



Kladívkové provedení díky své povrchové členitosti, opticky srovnává nerovnosti podkladu.

V případě aplikace při nízkých teplotách (ztuhlá barva), nebo naopak při vyšších teplotách (odpařování rozpouštědel) je dobré barvu mírně naředit. Maximální ředění je do 10% ředidla S6005.

POZOR! Ředění má vliv na tloušťku dosažené vrstvy. V případě ředění počítejte raději se 3 nátery pro vysokou antikorozní odolnost.

U Kladívkové barvy má ředění vliv na velikost kladívkového efektu a výsledný lesk. Čím více ředidla, tím se vytváří větší oka kladívkového efektu, tím je menší výsledná tloušťka nátěru a snižuje se jeho lesk.

Příliš hustá barva, pak může znamenat potlačení kladívkového efektu. Stejný výsledek může mít na svědomí i přílišné roztírání kladívkové barvy (nedostatečná tloušťka)

Vydatnost 10,5 m² z litru při jedné silné vrstvě (50 µm).

Vlastnosti a kvalita

- Alkyd uretanový nátěrový systém
- Obsahuje pigmenty chránící proti korozi
- Bez olova a chromátů
- Vysoká flexibilita a odolnost proti otřesům
- Vytváří dlouhodobou ochranu proti povětrnostním vlivům
- K dispozici v mnoha barvách s vysokým leskem, satén, mat

Fyzikální a chemické data

- Chemický základ: Alkydová pryskyřice
- Barva: různá vysoký lesk, resp. Matná (černá) resp. efekt železa
- Vůně: rozpouštědlo
- Vydatnost:
- Teoretická: 10,3 m² / l při 55 µm suché vrstvě : může se lišit v závislosti na barvě a stavu podkladu
- Praktická: Praktická vydatnost závisí na mnoha faktorech, jako je poréznost a drsnost podkladu a ztráty materiálu během aplikace.
- Sušení (při 20 ° C, 50% relativní vlhkosti vzduchu):
- Suchý na dotek: po 2 hodinách
- Suchý na manipulaci: po 8 hodinách
- Opakovatelné / vytvrzené: po 16 hodinách
- Úplné vytvrzení: 7 dní
- Hustota: Vysoký lesk / matný: 1,07 kg / l. ± 0,09 v závislosti na barvě
- Obsah pevných látek: Vysoký lesk / mat: 54,6% objemu ± 2,0 v závislosti na barvě
- Viskozita:
- Vysoký lesk / mat: 104 až 108 KU / Krebs Stomer jednotky při 20 ° C
- Satén: 86 - 91 KU / Krebs Stomer jednotky při 20 ° C
- Teplotní odolnost:
- Až do 90 ° C (suché teplo), při vyšších teplotách může dojít ke zbarvení
- Doporučená tloušťka filmu: 55 µm suché, rovná 100 µm vlhké
- Obsah VOC: 477 g / l max.
- Kategorie: A / I
- EU Limitní hodnoty: 500 g / l (2010)
- Stabilita při skladování:
- 5 let od data výroby v neotevřené nádobě, pokud jsou skladovány v suchých a dobře větraných prostorech, při teplotách mezi 5 ° C a 35 ° C, které nejsou vystaveny přímému slunečnímu záření.
- Likvidace: Do odpadkového koše vložte pouze prázdnou nádobku. Plechovky se zbytky barvy pouze na speciální odpady.
- Obsah: 250 ml nebo 750 ml, 1000 ml, 50000 ml

Životní prostředí a etikety

Šetrné k životnímu prostředí: Výrobky European Aerosols jsou 100% bez obsahu těžkých kovů. Víčka a obaly jsou vyrobeny z recyklovatelných materiálů.

Odstraňování odpadu: Odpady směsi a znečištěné obaly odstraňujte jako nebezpečný odpad. Vyčištěné obaly je možné předávat k recyklaci.

Značení obalů: Všechny produkty společnosti European Aerosols jsou v souladu s aktuálními předpisy ČR a EU, které se týkají značení obalů. Jedná se o aktuální verze následujících předpisů:

- Zákon č. 350/2011 Sb. o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon).
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí (CLP).
- Nařízení vlády č. 194/2001 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na aerosolové rozprašovače (v případě pokud se jedná o aerosol)
- Směrnice č. 75/324/EHS (ADD) – pokud se jedná o aerosol

Bezpečnostní listy pro produkty společnosti European Aerosols jsou v souladu s nařízením REACH 1907/2006/ES, čl. 31, příloha č. II.

Příprava před lakováním

Příprava:

Odstraňte olej, mastnotu a všechny ostatní povrchové nečistoty alkalickým nebo vysokotlakým čištěním(pára) v kombinaci s vhodnými čistícími prostředky. Odstraňte uvolněné zbytky rzi dřevěné třísky, *zbytky* starých nátěrů. V závislosti na nutnosti použijte drátěný kartáč, pískování nebo brusný papír. Během aplikace musí být povrch čistý a suchý. Pozinkované, zinkové a hliníkové povrchy musí být opatřeny základním nátěrem DUPLI-COLOR GALVINOL.

Lakování:

Pro zajištění homogenity je třeba lak před použitím důkladně promíchat. DUPLI-COLOR ALKYTON je určen k aplikaci štětcem nebo válečkem a může být také aplikován stříkácí pistolí se stlačeným vzduchem.

Štátec: Až 10 vol. % Syntetického ředidla S6005; Používejte přírodní štětiny, dlouhé vlasové kartáče.

Váleček : až 10% objemových syntetického ředidla; Použijte krátké vlasy, polyamidové (Perlon) 6 - 12 mm válce. Aplikace válečkem může vyžadovat 2 vrstvy, aby bylo dosaženo doporučené tloušťky suchého filmu.

Stříkací pistole : 10 - 25 vol. %: Syntetický ředidlo

Gravitační pohár a tlakový pohár. Velikost trysky: 1,0 - 1,5 mm.

Atomizační tlak: 2 - 4 bar.

Vyčištění: Používejte syntetické ředidlo

Návod k použití:

Teplota vzduchu, podkladu a materiálu : mezi 5 ° a 35 ° C

Relativní vlhkost vzduchu: pod 85%

Teplota podkladu: nejméně o 3 ° C nad rosným bodem.

Optimální (maximální) tloušťka vrstvy na vrstvu: 55 (75) µm suchý nátěrový film; Odpovídá filmu 100 (135) µm mokrého nátěru

Objednací čísla

Zřeknutí se odpovědnosti

Tyto aplikační technologické informace jsou uvedeny dle našich nejlepších znalostí. Poznámky uvedené v tomto dokumentu jsou však nezávazné a nezbavují zákazníka od provedení vlastních zkoušek, které mají zjistit, zda dodané produkty jsou vhodné pro speciální aplikace. Použití a zpracování leží mimo naši kontrolu a proto je výhradně v kompetenci uživatele. European Aerosols je zbaven odpovědnosti až do prokázání, že chyba byla způsobena European Aerosols.

Verze

Datum vydání 12.12, 2017

Toto vydání nahrazuje předešlé vydání TL

Datum tisku: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com