Technisches Merkblatt NICRO 1200 Thermocup Montagepaste

Hochtemperatur-, Trenn-, Schmier- und Montagepaste zum Schutz gegen Festfressen durch Hitze, Korrosion und hohen Druck

NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste enthält mikrofeinste Metall- und Mineralanteile, die in die kleinsten Ritzen eindringen können und so eine optimale Wirkung erzielen.

NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste ist alterungsbeständig und wird durch Salze, Wasser, Laugen, verdünnte Säuren, Hitze, Rost, Gase und Druck nicht zerstört. Die ausgezeichnete Beständigkeit sowie ein Reibungskoeffizient von 0.1 und eine bemerkenswerte Hochdruckfestigkeit gewähren auch nach Jahren einen bleibenden und funktionsfähigen Schutzfilm zwischen den montierten Teilen. Das Vernarben bei Eisenmetallen, Aluminium und rostfreien Metallverbindungen wird dauerhaft verhindert.

NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste weist hervorragende Gleiteigenschaften auf und kann deshalb auch als Schmiermittel eingesetzt werden. Es wird als Trenn-, Schmier- und Montagemittel für die Montage von vielerlei Baugruppen eingesetzt; für alle Arten von Gewinden, Schrauben, Bolzen, Federn, Scheiben, Splinten, Wellen, Gleitbahnen und Lagern.

Einsatzgebiete:

- Metallbaufirmen
- Maschineninstandsetzung
- Fahrzeugbau und Instandsetzung
- Leitungsbaubetriebe
- Bahnbetriebe
- Kraftwerke
- Chemie- und Bergbaubetriebe
- Bauhöfe und Werkbetriebe
- Hochofenanlagen

Qualität und Eigenschaften

- Einsatzbereich von - 180 °C bis + 1200 °C
- sehr hohes Lasttragevermögen
- verhindert Festfressen, Festbrennen, Festrosten und Kaltverschweißen
- vermindert Montage- und Demontagezeiten
- ausgezeichneter Schutz vor Korrosion und Verschleiß
- schmiert dauerhaft
- schwefelfrei
- chlorfrei

Physikalische und chemische Daten

- **Farbe:** grau
- **Geruch:** schwacher Eigengeruch
- **Dichte:** 1,30g/ml, 20°C
- **NLGI-Klasse:** 1, 25°C, DIN 51 818
- **Ruhepenetration:** 315 - 330 mm/10, 25°C,
- **Gutkraft:** 6.500 N, 1 Min., 1490 upm. DIN 51 350 Teil 4
- **Schweißkraftl:** 7.000 N, 1 Min., 1490 upm. DIN 51 350 Teil 4
- **Verschleißkalotte:** 0,86 mm, 300 N, 60 Min., 1490 upm, DIN 51 350 Teil 5
- **Reibungskoeffizient:** 0.1
- **Ölabscheidung:** 1,1%, 40°C, Kurzprüfung, DIN 51 817
- **Tropfpunkt:** keinen, ISO 2176
- **Druckfestigkeit:** 22.000 N/cm²
- **Leitfähigkeit:** rund 100 pS/m, 22°C, ASTM D 2624
- **Beständigkeit:** gut - destilliertes Wasser, gut - Salzsäure 10%, DIN 51 807
- **Massenverlust:** 4,4%, 200°C, 24h
- **Wärmeleitwert:** 0,8W/mK, Messung nach Popov
- **Wasserlöslichkeit:** unlöslich, 20°C
- **Einsatzbereich:** -35°C bis +200°C, (kurzfristig +250°C) als Flüssigschmiermittel, -35°C bis +450°C als Trockenschmiermittel, -180°C bis +1.200°C als Trennmittel
- **Haltbarkeit/Lagerung:** Paste: 5 Jahre, Aerosol 10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:** Aerosol 150ml, Aerosol 400ml Nettovolumen, Dose 500g, Dose 1kg

Umwelt und Kennzeichnung

Umweltgerecht: European Aerosols ist bestrebt, Rezepturen ohne geregelte oder bedenkliche Inhaltsstoffe einzusetzen, bei bestmöglicher Performance. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

Entsorgung: Bitte nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.
Nur für DE: Um eine hohe Wiederverwertung und Recyclerate zu gewährleisten fordert der Gesetzgeber, entsprechend §15 - VerpackG, Absatz 1, die Rücknahme von Transport- Verkaufs- oder Umverpackungen, alternativ jedoch können auch abweichende Vereinbarungen getroffen werden.

Kennzeichnung: Alle Produkte von European Aerosols entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften. Die Einstufung, Klassifizierung, Auszeichnung erfolgt nach GHS bzw. CLP 1272/2008/EG in der derzeitigen gültigen Form. Die Sicherheitsdatenblätter entsprechen REACH 1907/2006/EG, Artikel 31 und Anhang II, in der derzeit gültigen Form.

Gebrauchsanleitung

Vor der Anwendung die Achtungstexte stets sorgfältig lesen und beachten!

Anwendung:

- **NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste** Aerosol-Dose vor Gebrauch schütteln. In mehreren, dünnen Schichten aufsprühen.
- Vor der Anwendung Teile und Oberflächen gründlich reinigen – von alten Schmierstoffen befreien.
- **NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste** auf gereinigte Teile beidseitig aufbringen. Pass- und Pressteile mit einer dünnen Schicht nahtlos

bestreichen beziehungsweise besprühen. Das Einpressen benötigt weniger Druck, weil **NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste** wie ein unsichtbares Kugellager zwischen Büchse und Bolzen wirkt. Bei Gewinden wird **NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste** in der Mutter und auf der Schraube aufgetragen. Der Korrosionsschutz und das vorgeschriebene Drehmoment bleiben erhalten. Unebenheiten werden mit beschichteten Dichtungen absolut drucksicher. Auch nach Jahren thermischer Einflüsse kann problemlos demontiert werden.

Tipps zum Spraylackieren

Das Objekt und die Umgebung vor Sprühnebel schützen.
Temperaturen möglichst zwischen +10°C und +25°C, max. Luftfeuchtigkeit 60 %.

Trocken lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen. Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sowie in gut belüfteten Räumen sprühen. Weitere Hinweise auf dem Etikett beachten!

Anmerkungen

Diese anwendungstechnischen Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Die Anwendung und Verarbeitung erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. European Aerosols wird von der Haftung befreit, sofern das haftungsbegründete Ereignis nicht auf einem von European Aerosols verschuldeten Fehler beruht.

Stand: 08. Juli 2014
Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Druckdatum: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com