

Technisches Merkblatt Schweißspray



Spray zur Verhinderung des Anhaftens von Schweißspritzern an der Schweißdüse und in der Umgebung der Schweißzone. Schweißspray ist unbrennbar, silikonfrei und nicht korrosiv. Schweißspray ist leicht basisch und überflüssiger Spray kann mit Wasser entfernt werden. Schweißspray ist abgefüllt mit reinem Stickstoff, darum hohe Ergiebigkeit. MoTip Schweißspray hat ein nebelndes Sprühbild und ist in jeder Lage versprühbar.

Qualität und Eigenschaften

- Nicht brennbar
- Silikonfrei
- Überflüssiges Spray kann mit Wasser entfernt werden
- Leicht basisch
- Nicht korrosiv
- Nebelndes Sprühbild
- 360° Ventil

Physikalische und chemische Daten

- **Basis:** O/W Emulsion
- **Farbe:** weiß-transparent
- **VOC-Gehalt:** 0% w/w
- **Treibgas:** Inertes Treibgas
- **Spezifisches Gewicht bei 20°C:** 1,0 g/ml
- **Aussprührate:** 2,7 g/Sek.
- **Dampfdruck bei 20°C:** 8-9 bar
- **Restdruck:** ca. 3 bar
- **ph-Wert:** 8,5 - 9,5
- **Haltbarkeit/Lagerung:**
10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:**
Aerosoldose mit 400ml Nettovolumen

Umwelt und Kennzeichnung

Umweltgerecht: European Aerosols ist bestrebt, Rezepturen ohne geregelte oder bedenkliche Inhaltsstoffe einzusetzen, bei bestmöglicher Performance. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

Entsorgung: Bitte nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

Nur für DE: Um eine hohe Wiederverwertung und Recyclerate zu gewährleisten fordert der Gesetzgeber, entsprechend §15 - VerpackG, Absatz 1, die Rücknahme von Transport- Verkaufs- oder Umverpackungen, alternativ jedoch können auch abweichende Vereinbarungen getroffen werden.

Kennzeichnung: Alle Produkte von European Aerosols entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften. Die Einstufung, Klassifizierung, Auszeichnung erfolgt nach GHS bzw. CLP 1272/2008/EG in der derzeitigen gültigen Form. Die Sicherheitsdatenblätter entsprechen REACH 1907/2006/EG, Artikel 31 und Anhang II, in der derzeit gültigen Form.

Gebrauchsanleitung

Vor der Anwendung die Achtungstexte stets sorgfältig lesen und beachten!

Anwendung:

- Verarbeitungstemperatur 5° bis 35°C.
- Vor Gebrauch Dose 2 Minuten schütteln.
- Die zu schützenden Teile einsprühen und die Schweißarbeiten ausführen.
- Schweißspritzer mit einer Stahlbürste entfernen.
- Überflüssiges Spray mit Wasser oder einem feuchten Tuch entfernen.

Tipps zum Spraylackieren

Das Objekt und die Umgebung vor Sprühnebel schützen.
Temperaturen möglichst zwischen +10°C und +25°C, max. Luftfeuchtigkeit 60 %.

Trocken lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen. Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sowie in gut belüfteten Räumen sprühen. Weitere Hinweise auf dem Etikett beachten!

Anmerkungen

Diese anwendungstechnischen Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Die Anwendung und Verarbeitung erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. European Aerosols wird von der Haftung befreit, sofern das haftungsbegründete Ereignis nicht auf einem von European Aerosols verschuldeten Fehler beruht.

Stand: 1. Oktober 2014

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Druckdatum: 28.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com