

Technisches Merkblatt 1K Korrosionsschutzgrundierung



ColorMatic 1K Korrosionsschutzgrundierung verfügt über eine hervorragende Haftung speziell auf blank geschliffenem Metall, z. B. Stahlblech. Aktive Rostschutzpigmente sorgen für besten Korrosionsschutz. Schnelle Trocknung. Auch als Schweißprimer einsetzbar.

Zur optimalen Vorbereitung der Schadstelle bei Metall-Untergründen mit [Silikonentferner, Art.Nr. 174469](#) gründlich vorreinigen.

Einsatzgebiete:

Ideal bei Spot- und Teilelackierung

Qualität und Eigenschaften

- 1K Säureprimer, schweißbar
- Einsetzbar bei der Spot- und Teilelackierung
- Einfache, zeitsparende Verarbeitung
- Schnelle Trocknung
- Hervorragender Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung speziell auf blank geschliffenem Metall

Physikalische und chemische Daten

- **Bindemittelbasis:** NC
- **Farbe:** rotbraun
- **Geruch:** nach Lösemittel
- **Ergiebigkeit:** 1 m²
- **Untergrund:** geschliffen: blankes Stahlblech, ausgehärtete Lackierung, Ersatzteilgrundierung, Aluminium
- **Temperaturbeständigkeit:** bis 90°C
- **Haltbarkeit/Lagerung:** 10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:** Aerosoldosen, maximales Nennvolumen 400 ml
- **VOC-Wert:** 270,5g

Entsorgung und Kennzeichnung

Entsorgung: Bitte nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

Nur für DE: Um eine hohe Wiederverwertung und Recyclerate zu gewährleisten fordert der Gesetzgeber, entsprechend §15 - VerpackG, Absatz 1, die Rücknahme von Transport- Verkaufs- oder Umverpackungen, alternativ jedoch können auch abweichende Vereinbarungen getroffen werden.

Kennzeichnung: Alle Produkte von European Aerosols entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften. Die Einstufung, Klassifizierung, Auszeichnung erfolgt nach GHS bzw. CLP 1272/2008/EG in der derzeitigen gültigen Form. Die Sicherheitsdatenblätter entsprechen REACH 1907/2006/EG, Artikel 31 und Anhang II, in der derzeit gültigen Form.

Gebrauchsanleitung

Vor der Anwendung die Achtungstexte stets sorgfältig lesen und beachten!

Anwendung

- Bei Einsatz als Grundierung: 1-2 Spritzgänge

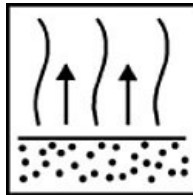
- Auf Wunsch kann nach 10 - 50 min (20°C) Abluft mit einem der folgenden ColorMatic Produkte fortgefahren werden: [1K Füller](#), [1K Füllprimer](#) HG2- HG6, HG8 (nicht HG1 und HG7!), [2K Hi-Speed Grundierfüller](#)
- Bei Einsatz als Schweißprimer: 1 leichter Spritzgang auf die zu verschweißenden Teile
- Schadstelle vollständig entrosten, Oberfläche gründlich reinigen und anschleifen. Schadstelle muss fett-, staubfrei und trocken sein
- Untergrund mit ColorMatic Silikonentferner, Art.Nr. 174469 reinigen
- Dose 2 min gründlich schütteln
- Probesprühen
- **Nur zur Benutzung durch den Fachmann**
- **Geeignete Atemschutzmaske tragen (wir empfehlen Typ A2/P3)**



2 Min.



Primer 1-2
= 10-20 µ



to top-coat
20°C=10-15
min



3 Min.



ca. 15 cm



20°C=10-15
Min.

Tipp zur Anwendung

Blanke Stahlbleche, die mit ColorMatic 1K Korrosionsschutzgrundierung vorbehandelt wurden, können so vor Rostbefall geschützt werden. Das ist vor allem für Werkstätten interessant, die Reparatur-Bleche einsetzen.

Bestellangaben

Anmerkungen

Diese anwendungstechnischen Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Die Anwendung und Verarbeitung erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. European Aerosols wird von der Haftung befreit, sofern das haftungsbegründete Ereignis nicht auf einem von European Aerosols verschuldeten Fehler beruht.

Stand: 19. April 2016

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Druckdatum: 16.08.2026

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com