

## Hoja técnica BOB Acero adherente



presto Acero adherente es un sistema de reparación y de pegado de dos componentes, libre de disolventes. El producto rellena, pega y cierra diferentes materiales, como por ejemplo hierro y metales no férreos.

Para rellenar:

Se trabaja como una masilla, apto para todos los metales, piezas de fundición, madera, cerámica y hormigón.

Para pegar:

Une a la vez materiales iguales o diferentes de forma resistente y duradera, incluso aquellos que normalmente son difíciles de unir por soldadura, como por ejemplo acero, aluminio, plomo, madera, hierro, eternita.

Para sellar:

Para conductos dañados de tuberías o tuberías de desagüe, en combinación con materiales adecuadas que sirvan para cubrir los daños.

Múltiples posibilidades de aplicación tanto en el sector de hogar, como en la industria de metal y maderera, en la construcción de embarcaciones, en talleres de automóvil y en cerrajerías.

### Calidad y propiedades

- De fácil manejo
- Rellena, pega y sella
- Fácilmente moldeable
- Puede ser sometida a altas cargas después de su endurecido
- Resistente contra el aceite, la gasolina, lejías y la mayoría de disolventes orgánicos.

### Datos físicos y químicos

- **Base:** Resina epoxido libre de disolventes con material de relleno metálico y mineral
- **Color:** gris metálico
- **Forma:** parecida a la masilla
- **Tiempo estado líquido con 20°C:** aprox. 30 Min.
- **Secado (con 20°C, 50% humedad relativa del aire):** Se puede tratar después de aprox. 2 horas con un grosor de capa de 10 mm
- **Punto de inflamación:** aprox. 140°C (Acero adherente); no aplicable para endurecedores
- **Densidad con 20°C:** Masilla de acero adherente 3,5 g/cm<sup>3</sup>  
Endurecedor 2,35 g/cm<sup>3</sup>
- **Adición de endurecedor:** Proporcionalmente es decir la mitad del contenido del tubo para un tubo de endurecedor. Ambos tubos sirven solo para una aplicación única.
- **Resistencia a la flexión:** 120 N/mm<sup>2</sup>
- **Resistencia a la presión:** 120 N/mm<sup>2</sup>
- **Resistencia a la tracción:** 60 N/mm<sup>2</sup>
- **Dureza presión de la bola:** 140 N/mm<sup>2</sup>
- **Resistencia a temperaturas del material endurecido:** 180 °C
- **Caducidad/almacenaje:** 12 meses con almacenaje correcto (=10°-25°C, humedad relativa del aire de máx. 60%) en envase original cerrado. Proteger de los rayos solares, de las heladas y de humedad.
- **Formato:** Acero adherente: 89 g envase de plástico  
Endurecedor: 2 x 18 g Tubo

### Medioambiente y clasificación

**Medioambiente:** Los productos de European Aerosols están al 100 % libres de metales pesados dañinos para la salud y desde el año 1977 libre de propelentes CFC's. Las tapas y los envases son de materiales reciclables.

**Reciclado:** Solo debe reciclar el envase totalmente vacío en el contenedor correspondiente. aerosoles con restos deben llevarse al punto limpio. Clasificación: Todos los productos European Aerosols corresponden al actual estado de la normativa de clasificación según disposición 1999/45/CE.

**Normativa de preparación:** Todos los aerosoles corresponden al reglamento técnico alemán TRGS 200 y TRG 300 así como a la normativa sobre aerosoles 75/324/EWG en su versión actual

### Aplicación

- Las superficies a tratar debe estar limpias, secas, libres de óxido, pintura y grasa.
- Mezclar bien el material básico y el endurecedor.
- El material sí mezclado debe ser utilizado dentro de los siguientes 30 minutos.
- El presto Acero adherente es de fácil moldeado, para ello humedecer la herramienta con agua y detergente.
- Las capas endurecidas a partir de 5 mm pueden ser tratadas como metal, por ejemplo, taladrado, fresado, lijado, torneado, cortes de rosca etc.

### Observaciones de tratamiento para rellenar:

- Taladrar en los extremos las roturas con cuidado, para evitar que siga rompiéndose. Abrir las roturas en forma de V a un grosor de pared de 2/3 y rellenar con Acero adherente.
- Los taladros hechos por error o las roscas rotas abrirlos con taladro dos veces del tamaño original del diámetro y rellenar con Acero adherente. Después del endurecido se podrá cortar una nueva rosca en el Acero adherente.

### Observaciones de tratamiento para el pegado:

- El Acero adherente no es un pegamento en si, ya que contiene material de relleno. sin embargo el efecto de pegado, dureza y resistencia a la rotura se podrán considerar como buenas. El poder adherente aumenta con el tamaño de las superficies adherentes, por eso se deberá ligar ligeramente las superficies de contacto o aplicarles ranuras o muescas.
- El Acero adherente une materiales iguales o diferentes, por ejemplo acero, aluminio, plomo, madera, hierro, eternita etc.

**Observaciones de tratamiento para el impermeabilizado:**

- Para los conductos de tuberías o para los tuberías de desagüe utilizar materiales de tejido como vendaje. Y aplicar simplemente sobre ello el Acero adherente.

**Bestellangaben**

---

**Responsabilidad**

---

Estas informaciones sobre las técnicas de aplicación se realizan según nuestro mejor conocimiento, pero es solo una indicación sin compromiso, y no le exime de realizar sus propias pruebas de los productos suministrados por nosotros sobre si son aptos para los fines deseados. El uso y la aplicación de los productos se realizan fuera de nuestras posibilidades de control y por tanto se encuentran solo bajo responsabilidad del usuario. European Aerosols no se hace responsable, siempre y cuando no se pueda adjudicar el error a European Aerosols.

Fecha: 18.01.2017

Esta versión invalida toas las anteriores versiones.

Print date: 06.05.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | [info-de@european-aerosols.com](mailto:info-de@european-aerosols.com)