

Hoja técnica Masilla de 2 componentes para pulverizar



Una masilla de dos componentes a base de poliéster para rellenar arañazos grandes, poros y otras irregularidades en un solo proceso de trabajo.

Calidad y propiedades Datos físicos y químicos

- ColorMatic 2K Masilla. Muy apta para rellenar en un solo proceso de trabajo grandes arañazos por lijado, poros y otras irregularidades.
- Frente a los Filler convencionales, con este producto podrá seguir trabajando a continuación.
- Aplicable sobre acero blanco, sobre viejas capas de pintura y sobre fibra de vidrio
- No aplicable sobre acrilatos termoplásticos
- La masilla ColorMatic 2K Masilla se puede diluir hasta el 5 % con un diluyente nitro. Así la película seca se vuelve algo elástica.
- **Base:** Resina de poliéster con componentes minerales de relleno
- **Color:** beige
- **Olor:** a estirol
- **Forma:** suave, tixotrópico
- **tiempo esado líquido/tiempo de trabajo con 20°C:** 20-30 Min.
- **Secado (con 20°C, 50% humedad relativa del aire):**
Lijable después de: aprox 120 minutos
- **Punto de inflamación:**
arox. 33°C (masilla); no aplicable para endurecedor
- **Grosor de capa:** 500 hasta 800 µ
- **Densidad con 20°C:**
Masilla 1,8 kg/dm³
endurecedor 1,15 g/cm³
- **Adición de endurecedor:** 3-3,5%
- **Resistencia a temperaturas del material endurecido:** hasta 160°C
- **Caducidad/almacenaje:**
9 meses con almacenaje correcto (=10°-25°C, humedad relativa del aire de máx. 60%) en envase original cerrado. Proteger de los rayos solares directos, de las heladas y de humedad.
- **Formato:**
Masilla: Lata
Endurecedor: Tubo de plástico

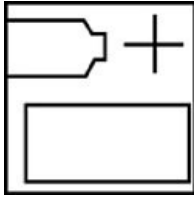
Eliminación de residuos y clasificación

Reciclado: Solo debe reciclar el envase totalmente vacío en el contenedor correspondiente. aerosoles con restos deben llevarse al punto limpio. Clasificación: Todos los productos European Aerosols corresponden al actual estado de la normativa de clasificación según disposición 1999/45/CE.

Normativa de preparación: Todos los aerosoles corresponden al reglamento técnico alemán TRGS 200 y TRG 300 así como a la normativa sobre aerosoles 75/324/EWG en su versión actual

Aplicación

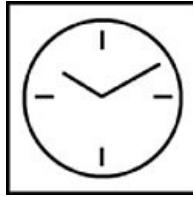
- La superficie a tratar debe estar libre de óxido, limpia, seca, libre de grasa y lijada.
- Mezclar muy bien la cantidad necesaria de material con la cantidad correspondiente de endurecedor en la relación indicada.
- Este producto solo se puede utilizar con una pistola de pintar.
- Es posible la aplicación en varias capas sin tener que lijar entre capa y capa
- Presión: 2 hasta 4 bar
- Tamaño tubo: 1,8 hasta 3,00 mm
- Los útiles de trabajo se deben limpiar inmediatamente después de su uso, en caso dado con un diluyente nitro.
- El material sobrante no debe volver a ponerse en el envase.
- Antes de aplicar la pintura cubriente debe aplicar una imprimación 2k; por ejemplo ColorMatic 2K Hi-Speed Filler imprimación, N°.Art. 190315, para evitar la formación de burbujas
- Observación: No aplicar directamente sobre superficies zincadas, a éstas hay que aplicar antes una imprimación para zincados, por ejemplo ColorMatic 1K Imprimación para Zinc, N°. Art Art. 190285
- Después de aprox. 20 minutos se puede taladrar, lijar, serrar y pintar la superficie emplastecida.



3-3,5%



drying time
20°C=120 min



pot life 20°C
=20-30 min



P180-240

Bestellangaben

Responsabilidad

Estas informaciones sobre las técnicas de aplicación se realizan según nuestro mejor conocimiento, pero es solo una indicación sin compromiso, y no le exime de realizar sus propias pruebas de los productos suministrados por nosotros sobre si son aptos para los fines deseados. El uso y la aplicación de los productos se realizan fuera de nuestras posibilidades de control y por tanto se encuentran solo bajo responsabilidad del usuario. European Aerosols no se hace responsable, siempre y cuando no se pueda adjudicar el error a European Aerosols.

Fecha: 04.05.2011

Esta versión invalida todas las anteriores versiones.

Print date: 16.08.2026

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com