

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

ODJELJAK 1: Identifikacija tvari/smjese i podaci o tvrtki/poduzeću

- **1.1 Identifikacijska oznaka proizvoda**
- **Naziv proizvoda:** MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML
- **Šifra proizvoda:** 07302
- **1.2 Relevantne identificirane uporabe tvari ili smjese i uporabe koje se ne preporučuju**
- **Sektor uporabe**
 SU21 Potrošačke uporabe: Privatna kućanstva / šira javnost /potrošači
 SU 22 Profesionalne uporabe: Javni sektor (administracija, obrazovanje, zabava, uslužne djelatnosti, obrtništvo)
- **Kategorija kemijskog proizvoda PC9a** Premazi i boje, razrjeđivači, uklanjači boje
- **Kategorija razvoja**
 PROC7 Industrijsko raspršivanje
 PROC11 Neindustrijsko raspršivanje
- **Kategorije ispuštanja u okoliš**
 ERC8a Široko rastrkano korištenje pomoćnih sredstava za preradu u otvorenim sustavima u zatvorenom prostoru
 ERC8d Široko rastrkano korištenje pomoćnih sredstava za preradu u otvorenim sustavima
- **Uporaba tvari/pripravaka boja**
- **1.3 Podaci o dobavljaču koji isporučuje sigurnosno-tehnički list**
- **Proizvođač/uvoznik/distributer:**
 MOTIP DUPLI B.V.
 Wolfraamweg 2
 NL-8471 XC Wolvega
 The Netherlands
 Tel.: +31 (0) 561 694400
 Fax.: +31 (0) 561 694411
 email: info@nl.motipdupli.com

- **HIM d.o.o.**
 Kopernikova 38
 HR-10000 Zagreb
 Tel. +385 1 36 98 919
 Fax. +385 1 36 98 709
- **Daljnje informacije se mogu nabaviti:** Department Product Safety
- **1.4 Broj telefona za izvanredna stanja** Broj telefona službe za interventna stanja: 00-385-01-23-48-342

ODJELJAK 2: Identifikacija opasnosti

- **2.1 Razvrstavanje tvari ili smjese**
- **Razvrstavanje u skladu s Uredbom (EZ) br. 1272/2008**



GHS02 plamen

Aerosol 1 H222-H229 Vrlo lako zapaljivi aerosol. Spremnik pod tlakom: može se rasprsnuti ako se grije.



GHS09 okoliš

Aquatic Chronic 2 H411 Otrovno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima.

(Nastavak na strani 2)

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 1)



GHS07

Eye Irrit. 2 H319 Uzrokuje jako nadraživanje oka.
STOT SE 3 H336 Može izazvati pospanost ili vrtoglavicu.

· **2.2 Elementi označavanja**

· **Označavanje sukladno Uredbi (EG) br. 1272/2008**

Proizvod je razvrstan i označen sukladno Uredbi o razvrstavanju, označavanju i pakiranju.

· **Piktogrami opasnosti**



GHS02 GHS07 GHS09

· **Oznaka opasnosti Opasnost**

· **Oznake koje označavaju opasnost:**

acetone
Solvent naphtha (petroleum), light arom.

· **Oznake upozorenja**

H222-H229 Vrlo lako zapaljivi aerosol. Spremnik pod tlakom: može se rasprsnuti ako se grije.

H319 Uzrokuje jako nadraživanje oka.

H336 Može izazvati pospanost ili vrtoglavicu.

H411 Otrovno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima.

· **Oznake obavijesti**

P102 Čuvati izvan dohvata djece.

P260 Ne udisati aerosol.

P210 Čuvati odvojeno od topline, vrućih površina, iskri, otvorenih plamena i ostalih izvora paljenja.
Ne pušiti.

P251 Ne bušiti, niti paliti čak niti nakon uporabe.

P211 Ne prskati u otvoreni plamen ili drugi izvor paljenja.

P410+P412 Zaštititi od sunčevog svjetla. Ne izlagati temperaturi višoj od 50 °C.

P501 Odložite sadržaje /spremnike u skladu s lokalnim/regionalnim/nacionalni/međunarodnim odredbama.

· **Dodatni podaci:**

EUH066 Ponavljano izlaganje može prouzročiti sušenje ili pucanje kože.

· **2.3 Ostale opasnosti**

· **Rezultati PBT- i vPvB procjena**

· **PBT:** Ne primjenjuje se.

· **vPvB:** Ne primjenjuje se.

ODJELJAK 3: Sastav/informacije o sastojcima

· **3.2 Kemijska svojstva: Smjese**

· **Opis:** Smjesa od sljedećih navedenih materijala s neopasnim primjesama.

· **Sastojci koji pridonose opasnosti proizvoda:**

CAS: 115-10-6	dimethyl ether	25-50%
EINECS: 204-065-8	Flam. Gas 1, H220	
Broj registracije: 01-2119472128-37-xxxx	Press. Gas C, H280	

(Nastavak na strani 3)

Sigurnosno-tehnički list

prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 2)

CAS: 67-64-1 EINECS: 200-662-2 Broj registracije: 01-2119471330-49-xxxx	acetone Flam. Liq. 2, H225 Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336	20-25%
CAS: 64742-95-6 EK broj: 918-668-5 Broj registracije: 01-2119455851-35-xxxx	Solvent naphtha (petroleum), light arom. Flam. Liq. 3, H226 Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 2, H411 STOT SE 3, H335-H336	12,5-20%
CAS: 7440-66-6 EINECS: 231-175-3 Broj registracije: 01-2119467174-37-xxxx	zinc powder -zinc dust (stabilized) Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410	5-10%
CAS: 7429-90-5 EINECS: 231-072-3 Broj registracije: 01-2119529243-45-xxxx	aluminium powder (pyrophoric) Pyr. Sol. 1, H250; Water-react. 2, H261	2,5-5%
CAS: 1330-20-7 EINECS: 215-535-7 Broj registracije: 01-2119488216-32-xxxx	xylene Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332; Skin Irrit. 2, H315	2,5-5%
CAS: 1314-13-2 EINECS: 215-222-5 Broj registracije: 01-2119463881-32-xxxx	zinc oxide Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410	0,1-1%

· **Dodatne informacije:** Tekst navedenih napomena o opasnostima nalazi se u 16. poglavlju.

ODJELJAK 4: Mjere prve pomoći

- **4.1 Opis mjera prve pomoći**
- **Nakon udisanja:** Dotok svježeg zraka, u slučaju smetnji potražiti liječničku pomoć.
- **Nakon dodira s kožom:** Proizvod općenito ne nadražuje kožu.
- **Nakon dodira s očima:**
Isprati oči tekućom vodom nekoliko minuta. Oči prilikom ispiranja moraju biti otvorene. U slučaju trajnih smetnji savjetovati se s liječnikom.
- **Nakon gutanja:** Piti puno vode i omogućiti dotok svježeg zraka. Bez odlaganja pozvati liječnika.
- **4.2 Najvažniji simptomi i učinci, akutni i odgođeni** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.
- **4.3 Navod o slučaju potrebe za hitnom liječničkom pomoći i posebnom obradom**
Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.

ODJELJAK 5: Mjere gašenja požara

- **5.1 Sredstva za gašenje**
- **Prikladna:**
CO₂, prah za gašenje, raspršeni mlaz vode. Veći požar suzbijati raspršenim mlazom vode ili pjenom koja je postojana na alkohol.
- **Ne smiju se upotrebljavati:** Puni mlaz vode
- **5.2 Posebne opasnosti koje proizlaze iz tvari ili smjese** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.
- **5.3 Savjeti za gasitelje požara**
- **Posebna oprema za zaštitu vatrogasaca:** Nisu potrebite nikakve posebne mjere.

ODJELJAK 6: Mjere kod slučajnog ispuštanja

- **6.1 Osobne mjere opreza, zaštitna oprema i postupci za izvanredna stanja**
Omogućiti dostatno provjetranje.
Držati podalje izvore zapaljenja.
- **6.2 Mjere zaštite okoliša**
Ne smije dospjeti u kanalizaciju ili vode.

(Nastavak na strani 4)

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 3)

U slučaju dospjeća u vode ili kanalizaciju izvijestiti nadležne organe.

Ne smije dospjeti u kanalizaciju/površinske vode/podzemne vode.

· **6.3 Metode i materijal za sprječavanje širenja i čišćenje** Voditi brigu da bude dostatno provjetreno.

· **6.4 Uputa na druge odjeljke**

Informacije o sigurnom rukovanju vidi poglavlje 7.

Informacije o osobnoj zaštitnoj opremi vidi poglavlje 8.

Informacije o zbrinjavanju vidi poglavlje 13.

ODJELJAK 7: Rukovanje i skladištenje

· **7.1 Mjere opreza za sigurno rukovanje** Voditi brigu o dobroj provjetrenosti/isisavanju na radnom mjestu.

· **Upute za zaštitu od požara i eksplozije:**

Ne prskati u plamen ili po zažarenim predmetima.

Izvore paljenja držati podalje - ne pušiti.

Poduzeti mjere protiv elektrostatičkog punjenja.

Spremnik je pod tlakom. Štititi od sunčevih zraka i temperatura iznad 50 °C (npr. od žarulja). Nakon uporabe ne otvarati na silu ili spaljivati.

· **7.2 Uvjeti sigurnog skladištenja, uzimajući u obzir moguće inkompatibilnosti**

· **Skladištenje:**

· **Zahtjevi koje skladišni prostori i spremnici moraju ispunjavati:**

Skladištiti na hladnom mjestu.

Treba se pridržavati propisa nadležnih organa o skladištenju pakovanja plina pod pritiskom.

· **Upute za zajedničko skladištenje:** Nepotrebno.

· **Dodatne informacije o uvjetima skladištenja:**

Zaštititi od vrućine i neposredne izloženosti sunčevim zrakama.

· **7.3 Posebna krajnja uporaba ili uporabe** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.

ODJELJAK 8: Nadzor nad izloženošću/osobna zaštita

· **Dodatne upute za oblikovanje tehničkih sustava:** Nema daljnjih podataka, vidi točka 7.

· **8.1 Nadzorni parametri**

· **Nadzor izloženosti na radnom mjestu:**

115-10-6 dimethyl ether

GVI (HR) Dugotrajna vrijednost: 1920 mg/m³, 1000 ppm

IOELV (EU) Dugotrajna vrijednost: 1920 mg/m³, 1000 ppm

67-64-1 acetone

GVI (HR) Kratkotrajna vrijednost: 3620 mg/m³, 1500 ppm

Dugotrajna vrijednost: 1210 mg/m³, 500 ppm

IOELV (EU) Dugotrajna vrijednost: 1210 mg/m³, 500 ppm

1330-20-7 xylene

GVI (HR) Kratkotrajna vrijednost: 442 mg/m³, 100 ppm

Dugotrajna vrijednost: 221 mg/m³, 50 ppm

K

IOELV (EU) Kratkotrajna vrijednost: 442 mg/m³, 100 ppm

Dugotrajna vrijednost: 221 mg/m³, 50 ppm

Skin

(Nastavak na strani 5)

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 4)

· Sastavni dijelovi s biološkim graničnim vrijednostima:

67-64-1 acetone

BGV (HR)	20,0 mg/l Biološki uzorak: krv Vrijeme uzorkovanja: na kraju radne smjene Karakteristični pokazatelj: aceton
	20,0 mg/g kreatinina Biološki uzorak: mokraća Vrijeme uzorkovanja: na kraju radne smjene Karakteristični pokazatelj: aceton

1330-20-7 xylene

BGV (HR)	1,50 mg/l Biološki uzorak: krv Vrijeme uzorkovanja: na kraju radne smjene Karakteristični pokazatelj: ksilen
	1,50 g/g kreatinina Biološki uzorak: mokraća Vrijeme uzorkovanja: na kraju radne smjene Karakteristični pokazatelj: metilhipurna kiselina

· **Dodatne informacije:** Kao osnova su služili popisi, koji su bili važeći u trenutku izrade.

· **8.2 Nadzor nad izloženošću**

· **Mjere osobne zaštite:**

· **Opće zaštitne i higijenske mjere:**

- Držati dalje od živežnih namirnica, pića i krme.
- Odmah skinuti zamazanu i tekućinom natopljenu odjeću.
- Prije pauze i kraja radnog vremena oprati ruke.
- ne udisati plinove/pare/aerosole.
- Izbjegavati dodir s očima.
- Izbjegavati dodir s očima i kožom.
- **Zaštita organa za disanje:** Nepotrebno.
- **Zaštita ruku:** Nepotrebno.
- **Materijal za rukavice:** Nepotrebno.
- **Vrijeme prodiranja materijala za rukavice:** Nepotrebno.
- **zaštita očiju:**



Zaštitne naočale, koje nepropustno naliježu

* ODJELJAK 9: Fizikalna i kemijska svojstva

· **9.1 Informacije o osnovnim fizikalnim i kemijskim svojstvima**

· **Opće informacije**

· **Agregatno stanje:**

· Oblik:	Aerosol
· Boja:	Prema oznaci proizvoda
· Miris:	Karakterističan
· Prag mirisa:	Nije određeno.

· **pH vrijednost:** Nije određeno.

· **Promjena stanja**

· **Talište/područje taljenja:** Neodređen.

(Nastavak na strani 6)

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 5)

Vrelište/područje vrenja:	Nije primjenjiv, s obzirom da je aerosol.
· Plamište:	< 0 °C (< 32 °F) Nije primjenjiv, s obzirom da je aerosol.
· Zapaljivost (kruta tvar, plin):	Nije primjenjiv.
· Temperatura paljenja:	240 °C (464 °F)
· Temperatura raspada:	Nije određeno.
· Samozapaljivost:	Proizvod nije samozapaljiv.
· Opasnost od eksplozije:	Ne postoji opasnost od eksplozije proizvoda, međutim moguće je nastajanje smjesa para / zraka, koje mogu eksplodirati.
· Granice eksplozivnosti:	
Donja:	0,7 Vol %
Gornja:	26,2 Vol %
· Tlak pare kod 20 °C (68 °F):	4000 hPa (3000 mm Hg)
· Gustoća kod 20 °C (68 °F):	0,828 g/cm ³ (6,91 lbs/gal)
· Relativna gustoća	Nije određeno.
· Gustoća pare	Nije određeno.
· Brzina isparavanja	Nije primjenjiv.
· Topivost u / Miješanje s vodom:	Ne može se miješati, odnosno može se miješati vrlo malo.
· Koeficijent raspodjele-oktanol/voda:	Nije određeno.
· Viskoznost:	
dinamička:	Nije određeno.
kinematička:	Nije određeno.
· Koncentracija otapala:	
organska otapala:	82,8 %
· EU-VOC:	685,7 g/l
· EU-VOC in %:	82,81 %
· Koncentracija čvrstog tijela:	24,8 %
· 9.2 Ostale informacije	Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.

ODJELJAK 10: Stabilnost i reaktivnost

- **10.1 Reaktivnost** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.
- **10.2 Kemijska stabilnost**
- **Termičko raspadanje / Uvjeti koje treba izbjegavati:** Ne rastvara se kod predviđene uporabe.
- **10.3 Mogućnost opasnih reakcija** Nisu poznate opasne reakcije.
- **10.4 Uvjeti koje treba izbjegavati** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.
- **10.5 Inkompatibilni materijali** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.
- **10.6 Opasni proizvodi raspadanja** Nisu poznati nikakvi opasni proizvodi rastvaranja.

* ODJELJAK 11: Toksikološke informacije

- **11.1 Informacije o toksikološkim učincima**
- **Akutna toksičnost** Temeljem dostupnih podataka razvidno je da nisu ispunjeni kriteriji za razvrstavanje.

· **LD/LC50-vrijednosti koje su relevantne za stupnjevanje:**

115-10-6 dimethyl ether

Inhalativno	LC50 / 4 h	308 mg/m ³ (štakor)
-------------	------------	--------------------------------

(Nastavak na strani 7)

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 6)

67-64-1 acetone		
Oralno	LD50	5800 mg/kg (štakor)
Dermalno	LD50	20000 mg/kg (zec)
Inhalativno	LC50 / 4 h	39 mg/m ³ (štakor)
64742-95-6 Solvent naphtha (petroleum), light arom.		
Oralno	LD50	3592 mg/kg (štakor) (OECD401)
Dermalno	LD50	>3160 mg/kg (zec) (OECD402)
Inhalativno	LC50 / 4 h	>6193 mg/m ³ (štakor)
1330-20-7 xylene		
Oralno	LD50	3523 mg/kg (štakor)
Dermalno	LD50	2000 mg/kg (zec)
Inhalativno	LC50 / 4 h	22,1 mg/m ³ (štakor)
64742-48-9 Naphtha (petroleum), hydrotreated heavy		
Oralno	LD50	>15000 mg/kg (štakor)
Dermalno	LD50	>3000 mg/kg (zec)
Inhalativno	LC50 / 4 h	>2,8 mg/m ³ (štakor)
1314-13-2 zinc oxide		
Oralno	LD50	7950 mg/kg (miš)
Inhalativno	LC50	2500 mg/m ³ (miš)

· **Primarno nadražujuće djelovanje:**

· **Nagrizanje/nadraživanje kože**

Temeljem dostupnih podataka razvidno je da nisu ispunjeni kriteriji za razvrstavanje.

· **Ozbiljno oštećenje/nadraživanje očiju**

Uzrokuje jako nadraživanje oka.

· **Izazivanje preosjetljivosti dišnih putova ili kože**

Temeljem dostupnih podataka razvidno je da nisu ispunjeni kriteriji za razvrstavanje.

· **Informacije o sljedećim grupama potencijalnih učinaka:**

· **CMR djelovanje (kancerogeno, mutageno i za reproduktivni sistem toksično djelovanje)**

· **Mutageni učinak na spolne stanice**

Temeljem dostupnih podataka razvidno je da nisu ispunjeni kriteriji za razvrstavanje.

· **Karcinogenost** Temeljem dostupnih podataka razvidno je da nisu ispunjeni kriteriji za razvrstavanje.

· **Reproduktivna toksičnost**

Temeljem dostupnih podataka razvidno je da nisu ispunjeni kriteriji za razvrstavanje.

· **TCO – jednokratno izlaganje**

Može izazvati pospanost ili vrtoglavicu.

· **TCO – ponavljano izlaganje**

Temeljem dostupnih podataka razvidno je da nisu ispunjeni kriteriji za razvrstavanje.

· **Opasnost od aspiracije** Temeljem dostupnih podataka razvidno je da nisu ispunjeni kriteriji za razvrstavanje.

* ODJELJAK 12: Ekološke informacije

· **12.1 Toksičnost**

· **Akvatična toksičnost:**

115-10-6 dimethyl ether

EC50 / 48 h >4000 mg/l (daphnia magna)

67-64-1 acetone

EC50 / 48 h 8800 mg/l (daphnia magna)

LC50 / 48 h 2262 mg/l (daphnia magna)

LC50 / 96 h (statički) 5540 mg/l (fish)

(Nastavak na strani 8)

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 7)

64742-95-6 Solvent naphtha (petroleum), light arom.	
EC50 / 24 h	150 mg/l (daphnia magna)
EC50 / 48 h	7,4 mg/l (daphnia magna)
LC50 / 96 h	3,77 mg/l (fish)
7440-66-6 zinc powder -zinc dust (stabilized)	
EC50 / 48 h	2,8 mg/l (daphnia magna)
LC50 / 96 h	0,57 mg/l (daphnia magna)
1330-20-7 xylene	
EC50 / 48 h	7,4 mg/l (daphnia magna)
LC50 / 96 h	13,5 mg/l (fish)
1314-13-2 zinc oxide	
LC50	2,5 mg/l (miš)

- **12.2 Postojanost i razgradivost** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.
- **12.3 Bioakumulacijski potencijal** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.
- **12.4 Pokretljivost u tlu** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.
- **Eko-toksično djelovanje:**
- **Napomena:** Otroavno za ribe.
- **Daljnje ekološke upute:**
- **Opće upute:**
Klasa zagađenja vode 2 (Samostupnjevanje): zagađuje vodu
Ne dopustiti da dospije u podzemene vode, vodu ili kanalizaciju.
Zagađenje pitke vode već kod istjecanja najmanjih količina u tlo.
U vodi otrovan za ribe i planktone.
otrovno za vodene organizme
- **12.5 Rezultati ocjenjivanja svojstava PBT i vPvB**
- **PBT:** Nije primjenjiv.
- **vPvB:** Nije primjenjiv.
- **12.6 Ostali štetni učinci** Nema daljnjih bitnih informacija na raspolaganju.

ODJELJAK 13: Zbrinjavanje

- **13.1 Metode obrade otpada**
- **Preporuka:** Ne smije se zbrinjavati zajedno s komunalnim otpadom. Ne smije dospjeti u kanalizaciju.
- **Onečišćena ambalaža:**
- **Preporuka:** Nekontaminirana ambalaža se može reciklirati.

ODJELJAK 14: Informacije o prijevozu

- | | |
|--|--|
| · 14.1 UN broj | |
| · ADR, IMDG, IATA | UN1950 |
| · 14.2 Pravilno otpremno ime prema UN-u | |
| · ADR | 1950 AEROSOLI, OPASNO ZA OKOLIŠ |
| · IMDG | AEROSOLS (zinc powder -zinc dust (stabilized),
Solvent naphtha (petroleum), light arom.), MARINE
POLLUTANT |
| · IATA | Aerosols, flammable |

(Nastavak na strani 9)

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 8)

· **14.3 Razred(i) opasnosti pri prijevozu**

· **ADR**



· **klasa** 2 - 5F plinovi
 · **Popis opasnosti** 2.1

· **IMDG**



· **Class** 2.1
 · **Label** 2.1

· **IATA**



· **Class** 2.1
 · **Label** 2.1

· **14.4 Skupina pakiranja**

· **ADR, IMDG, IATA** poništava

· **14.5 Opasnosti za okoliš**

Proizvod sadrži materijale, koji su štetni za okoliš: zinc powder -zinc dust (stabilized)

· **Zagađivač mora:**

Da
 Simbol (ribe i stabla)

· **Posebno označavanje (ADR):**

Simbol (ribe i stabla)

· **14.6 Posebne mjere opreza za korisnika**

Upozorenje: plinovi

· **Kemler-broj:**

-

· **EMS-broj:**

F-D,S-U

· **Stowage Code**

SW1 Protected from sources of heat.

SW22 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Category A. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Category B. For WASTE AEROSOLS: Category C, Clear of living quarters.

· **Segregation Code**

SG69 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Segregation as for class 9. Stow "separated from" class 1 except for division 1.4. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2. For WASTE AEROSOLS: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.

· **14.7 Prijevoz u razlivenom stanju u skladu s**

Prilogom II. Konvenciji MARPOL i Kodeksom IBC Nije primjenjiv.

· **Transport/daljnji podaci:**

· **ADR**

· **Ograničene količine**

1L

· **Izuzete količine (EQ)**

Oznaka: E0

Nije dopušteno prevoziti kao izuzete količine

(Nastavak na strani 10)

Sigurnosno-tehnički list prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 9)

· Prijevozna kategorija	2
· Tunelska restriksijska oznaka	D
<hr style="border-top: 1px dashed black;"/>	
· IMDG	
· Limited quantities (LQ)	1L
· Excepted quantities (EQ)	Code: E0 Not permitted as Excepted Quantity
· UN "Regulacija modela":	UN 1950 AEROSOLI, 2.1, OPASNO ZA OKOLIŠ

* ODJELJAK 15: Informacije o propisima

- **15.1 Propisi u području sigurnosti, zdravlja i okoliša/posebni propisi za tvar ili smjesu**
- **Direktiva 2012/18/EU**
- **Imena opasnih tvari – PRILOG I** Nijedan sastojak nije na popisu
- **Seveso kategorije**
P3a ZAPALJIVI AEROSOLI
E2 Opasno za vodeni okoliš
- **Propisana količina (u tonama) za primjenu - zahtjeva niže razine 150 t**
- **Propisana količina (u tonama) za primjenu - zahtjeva više razine 500 t**
- **15.2 Procjena kemijske sigurnosti** Nije izvršena procjena sigurnosti tvari.

* ODJELJAK 16: Ostale informacije

Podaci počivaju na današnjoj razini naših znanja, međutim ne predstavljaju nikakvo jamstvo o osobinama materijala i ne zasnivaju nikakav ugovorni pravni odnos.

- **Značenje oznakaupozorenja:**
H220 Vrlo lako zapaljivi plin.
H225 Lako zapaljiva tekućina i para.
H226 Zapaljiva tekućina i para.
H250 Samozapaljivo u dodiru sa zrakom.
H261 U dodiru s vodom oslobađa zapaljive plinove.
H280 Sadrži stlačeni plin; zagrijavanje može uzrokovati eksploziju
H304 Može biti smrtonosno ako se proguta i uđe u dišni sustav.
H312 Štetno u dodiru s kožom.
H315 Nadražuje kožu.
H319 Uzrokuje jako nadraživanje oka.
H332 Štetno ako se udiše.
H335 Može nadražiti dišni sustav.
H336 Može izazvati pospanost ili vrtoglavicu.
H400 Vrlo otrovno za vodeni okoliš.
H410 Vrlo otrovno za vodeni okoliš, s dugotrajnim učincima.
H411 Otrovno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima.
- **Podaci Davatelj:** R&D legislation and regulatory advisor
- **Osoba za kontakt:** HiM d.o.o., Kopernikova 38, Zagreb, tel. +385-1-36-98-919
- **Skraćenice i kratice:**
RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)
ICAO: International Civil Aviation Organisation
ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
IATA: International Air Transport Association
GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
LC50: Lethal concentration, 50 percent

(Nastavak na strani 11)

Sigurnosno-tehnički list
prema 91/155/EZ

Nadnevak tiska: 24.11.2015

Broj verzije 71

Revizija: 24.11.2015

Naziv proizvoda: MOTIP® INDUSTRIAL COATING GALVANISE COATING GLOSS 500 ML

(Nastavak sa strane 10)

*LD50: Lethal dose, 50 percent**PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic**vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative**Flam. Gas 1: Flammable gases, Hazard Category 1**Aerosol 1: Flammable aerosols, Hazard Category 1**Press. Gas C: Gases under pressure: Compressed gas**Flam. Liq. 2: Flammable liquids, Hazard Category 2**Flam. Liq. 3: Flammable liquids, Hazard Category 3**Pyr. Sol. 1: Pyrophoric Solids, Hazard Category 1**Water-react. 2: Substances and Mixtures which, in contact with water, emit flammable gases, Hazard Category 2**Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4**Skin Irrit. 2: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 2**Eye Irrit. 2: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 2**STOT SE 3: Specific target organ toxicity - Single exposure, Hazard Category 3**Asp. Tox. 1: Aspiration hazard, Hazard Category 1**Aquatic Acute 1: Hazardous to the aquatic environment - AcuteHazard, Category 1**Aquatic Chronic 1: Hazardous to the aquatic environment - Chronic Hazard, Category 1**Aquatic Chronic 2: Hazardous to the aquatic environment - Chronic Hazard, Category 2**** Podaci koji su promijenjeni u odnosu na prethodnu verziju**

-HR-