

Notice technique bombe aérosol choc thermique



La bombe aérosol choc thermique de presto est un auxiliaire très efficace pour le dégrippage d'assemblages rouillés ou pressés, comme par ex. les vis, écrous, boulons, vilebrequins. Des ingrédients spéciaux génèrent un choc thermique à court terme (-50°C) sur la pièce usinée rouillée, leur taille se réduit. Pour éviter les dommages dus à la chaleur lors de travaux de soudure.

Qualité et caractéristiques

- Effet rapide
- Sans graisse, ni silicone
- Pour éviter les dommages dus à la chaleur lors de travaux de soudure
- Choc thermique court de -50°C
- Ne laisse pas de résidus
- Jet dirigé
- Peut être pulvérisé dans toutes les directions grâce à l'utilisation d'une buse spéciale 360°
- Respecter la norme TRG 300

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base** : hydrocarbures aliphatiques
- **Coloris** : brunâtre-transparent
- **Odeur** : vanille
- **Poids spécifique à 20°C** : 0,65 g/ml
- **Coefficient de pulvérisation** : 1,92 g/sec.
- **Pression de vapeur à 20°C** : 3 à 4 bars
- **Conservation/stockage** :
10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance** :
bombe aérosol d'un volume net de 400 ml

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Mode d'emploi

Avant utilisation, lisez attentivement et observez les textes d'avertissement sur l'étiquette!

Application :

- Laisser la bombe à température ambiante.
- Température d'application comprise entre 5 et 30°C.
- Secouer la bombe énergiquement avant utilisation.
- Pulvériser le produit sur les assemblages vissés à traiter en actionnant plusieurs fois la tête de pulvérisation pendant plusieurs secondes.
- La chute rapide de température dégriffe l'assemblage vissé.
- **Ne pas pulvériser sur la peau ou d'autres parties du corps !**

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 8 octobre 2012

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 28.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com