

## Notice technique bombe aérosol zinc



Zingage à froid contre la corrosion. Excellente protection anticorrosive pour tous les métaux ferreux, comme les carrosseries de voiture, les échappements, les portails, les machines, les boîtiers métalliques, les ferrures, les grillages etc. Particulièrement adapté pour la protection des soudures et des métaux très corrosifs.

Pour une réparation ton sur ton de surfaces galvanisées, utiliser la bombe aérosol zinc-alu MoTip.

### Qualité et caractéristiques

- Couche de zinc de qualité supérieure avec une teneur supérieure à 90% en particules de zinc dans le film sec
- Protection anticorrosive cathodique pour tous les métaux nus
- Résistant contre les sollicitations corrosives les plus élevées
- Résiste aux fortes températures jusqu'à 350°C
- Séchage rapide
- Particulièrement adapté aux soudures
- Idéal pour tous les métaux particulièrement soumis au risque de rouille en extérieur
- Surface mate
- Résiste au carburant, aux produits chimiques et aux influences météorologiques

### Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base du liant** : ester d'époxy
- **Coloris** : gris
- **Odeur** : odeur de solvant
- **Brillance** : mat en angle de mesure 60° selon DIN 67530 : 0-5 GE
- **Rendement** :  
en fonction de l'état et de la couleur du support,  
400 ml couvrent env. 1,25 à 1,75 m² pour une couche couvrante
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%)** :  
Hors poussière : après env. 10 à 15 minutes  
Sec au toucher : après env. 20 à 30 minutes  
Résistance thermique atteinte après env. 8 à 12 heures  
Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité relative et de l'épaisseur de la couche appliquée.
- **Résistance thermique** : jusqu'à 350°C
- **Conservation/stockage** :  
10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance** :  
bombe aérosol, volume nominal maximal 400 ml

### Environnement et réglementation

**Respect de l'environnement** : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

**Traitement des déchets** : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

**Etiquetage réglementaire** : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



### Préparation du support :

- La surface métallique doit impérativement être mise à nue et exempte de graisse.
- Éliminer les anciennes peintures et la rouille non adhérentes, poncer le cas échéant.
- En raison du poids spécifique élevé, la bombe aérosol zinc doit être secouée pendant 2 minutes au minimum après entrechoquement des billes qu'elle contient pour que la buse de pulvérisation ne se bouche pas.

### Peinture :

- Faire un essai sur un endroit non visible.
- Distance de 25 à 30 cm.
- Appliquer plusieurs couches couvrantes.
- Pour les objets soumis à des températures élevées, appliquer de fines couches uniquement
- Ne pas recouvrir avec d'autres peintures

### Conseils pour la mise en peinture

Protéger l'objet et les environs du brouillard de pulvérisation. Nous recommandons de masquer les zones qui ne doivent pas être peintes. Lors de la mise en peinture de petites pièces, utiliser un carton découpé en guise de pochoir. Vous éviterez ainsi la majeure partie du brouillard de pulvérisation.

Température idéale pour l'application entre +10°C et +25°C. Humidité 60 %.

Stocker dans un endroit sec. Protéger des rayons du soleil et des sources de chaleur. Ne réaliser l'application que par temps sec, à l'abri du vent

dans un endroit bien ventilé. D'autres conseils et recommandations se trouvent sur l'étiquette du produit !

#### **Non-responsabilité**

---

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 22/12/2017

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 02.05.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | [info-de@european-aerosols.com](mailto:info-de@european-aerosols.com)