

Notice technique bombe aérosol sèche PTFE



Lubrifiant de surface sec pour le traitement de pièces mécaniques en métal et plastique, par ex. pour les toits pliants, les serrures de porte, les glissières, les rails de siège, les ceintures de sécurité, les essuie-glaces, les fermetures éclair, les charnières de four.

Qualité et caractéristiques

- Ne laisse aucun résidu de graisse ou d'huile (film sec) - PTFE pur
- Coefficient de friction très faible
- Excellente adhérence
- Évite l'usure et le blocage
- Adapté aux pièces soumises à des charges légères et/ou à des vitesses faibles
- Également adapté en tant que produit antiadhésif pour les formes moulées par injection qui ne doivent pas entrer en contact avec du silicone (bombe aérosol release)
- Jet dirigé
- Une buse spéciale permet d'utiliser la bombe dans n'importe quelle position (buse 360°)

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base chimique** : polytétrafluoroéthylène
- **Coloris** : blanc-transparent
- **Apparence** : poudre blanche
- **Rendement** : 1,74 g/sec.
- **Pression de vapeur à 20°C** : 3 à 4 bars
- **Dimension des particules** : 5 µm
- **Séchage (à 23°C, humidité relative de 50%)** :
sec après env. 5 minutes.
Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité relative et de l'épaisseur de la couche appliquée.
- **Résistance thermique** : -50°C à +250°C
- **Conservation/stockage** :
10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance** : bombe aérosol, volume nominal maximal 400 ml

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa version actuelle.



Mode d'emploi

Avant utilisation, lisez attentivement et observez les textes d'avertissement sur l'étiquette!

Application :

- Laisser la bombe à température ambiante.
- Température d'application comprise entre 5 et 30°C.
- Secouer la bombe énergiquement avant utilisation.
- Appliquer la bombe aérosol sèche PTFE en une couche fine et régulière.
- Après évaporation (env. 1 minute), un film PTFE sec apparaît.

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 12 mars 2014

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 06.05.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com