

Notice technique conservation d'espaces creux à base de cire



Le conservateur MoTip à base de cire protège les espaces creux sur la carrosserie automobile, comme par ex. les portes, parties latérales, capots de coffre, capots moteur etc. efficacement contre la formation de rouille. Grâce à un traitement régulier, il est possible de prévenir les dommages dus à la rouille. Une couche fine suffit pour protéger les métaux.

La conservation possède d'excellentes capacités déperlantes et pénétrantes. Après application, l'on obtient un film légèrement collant avec des caractéristiques propres. Peut également être utilisé comme protection du compartiment moteur. Lorsque la couche appliquée se réchauffe avec la chaleur du moteur ou du soleil, il n'y a plus l'odeur typique des cires conventionnelles.

Disponible en flacon pulvérisateur de 500 ml, ou en emballage de 1 litre pour une application au pistolet.

Qualité et caractéristiques

- Excellentes propriétés de pénétration dans des espaces creux inaccessibles
- Pénètre et élimine l'eau présente
- Utilisation simple
- Propriétés d'auto-réparation par écoulement pour petits dommages
- Caractéristiques anticorrosives
- Excellente adhérence
- Résiste aux influences météorologiques, aux acides et bases faibles
- Non recouvrable
- Nettoyage : le matériau récemment appliqué avec du solvant, le matériau sec mécaniquement

Caractéristiques physiques et chimiques

Flacon pulvérisateur :

- **Base** : solvant, cires et additifs
- **Coloris** : blanc-transparent
- **Conservation/stockage** : 10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %)
- **Emballage/contenance** : bombe aérosol, volume nominal maximal 500 ml

Bouteille pour pistolet :

- **Base** : solvant, cires et additifs
- **Coloris** : blanc-transparent
- **Consistance** : liquide
- **Viscosité (20°C)** selon DIN 53211 DIN Cup 4 mm : 20 à 25 sec.
- **Densité (20°C)** selon DIN 51757 : 0,83 à 0,87 kg/l.
- **Teneur en corps solides** selon DIN 53216 (3 heures à 120°C) : env. 42,5 à 46,5 %
- **Formation d'une peau (à 20°C, HR 65%)** : 90 à 120 minutes ($\pm 100\mu$)
- **Séchage (à 20°C, HR 65%)** : 2 à 3 heures ($\pm 100\mu$)
La durée de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité relative et de la quantité appliquée.
- **Résistance chimique** : eau, brouillard salin, huile, acides et bases faibles
- **Résistance thermique (après liage)** : -25°C à 160°C
- **Consommation pour une épaisseur de couche sèche de $\pm 200\mu$** : $\pm 0,2$ l/m²
- **Test en chambre saline (DIN 50021)** : jusqu'à 1000 heures R10 pour une couche sèche de 100 μ
- **Conservation/stockage** : 2 ans pour un stockage conforme (=10°C - 30°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance** : bouteille pour pistolet à air aspiré, volume nominal maximal de 1000 ml

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Utilisation flacon pulvérisateur :

- Laisser la bombe à température ambiante.
- Température d'application comprise entre 15 et 25°C.
- Secouer la bombe avant utilisation.

- Placer l'adaptateur joint sur la tête de pulvérisation.
- Appliquer généreusement le produit de conservation dans les espaces creux.
- Tourner la bombe après utilisation et vider la valve pour le nettoyage.

Application bouteille pour pistolet :

- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse.
- Secouer la bouteille avant utilisation.
- Visser la bouteille de 1000 ml sur le pistolet à air comprimé spécial.
- Il est également possible de peindre par trempage ou au pinceau.
- La pression de travail est comprise entre 3 et 6 bars.
- Pulvériser généreusement le produit de conservation pour espaces creux dans les espaces creux.
- Le pouvoir de pulvérisation du produit est excellent.
- Les éventuelles salissures des outils d'application peuvent être nettoyées avec du solvant lorsqu'elles sont récentes.

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 8 juin 2010

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com