

Notice technique mastic à base de fibre de verre



Le mastic à base de fibre de verre presto est un mastic polyester bicomposant qui contient le nouvel agent d'adhérence NT. Le mastic est composé d'une résine polyester pure, non saturée et de particules de fibre de verre.

Pour la retouche de grands endommagements dans les domaines de l'industrie et du bricolage, qui présentent des traces de rouille et qui sont soumis à des sollicitations mécaniques particulières. Utilisable sur le métal, le bois, le béton, de nombreux plastiques etc.

Les perforations peuvent être comblées et stabilisées, les défauts de planéité de grande taille sont compensés. Adapté à la réparation de pièces rouillées d'un diamètre inférieur à 12 mm.

Les piqûres de corrosion qui présentent un diamètre supérieur à 12 mm peuvent être comblées de résine polyester prestolith special avant application.

Pour le traitement antérieur et ultérieur de retouches au mastic, nous recommandons nos papiers verre presto. Nous tenons une large gamme de papiers verre pour ponçage à sec ou humide de différent grain à votre disposition.

Qualité et caractéristiques

- L'agent d'adhérence NT récemment développé garantit une adhérence particulièrement élevée.
- La résine souple utilisée permet l'utilisation du mastic sur des surfaces soumises à la tension et à l'extension également.
- Application facile
- Facile à poncer
- Très bonne adhérence
- Sans amiante, ni silicone
- Temps de durcissement court
- Résistant aux acides faibles, aux bases faibles, aux gaz propulseurs, aux solvants, à l'eau et aux sels de dégivrage

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base** : résine polyester avec agents de remplissage minéraux et particules de fibre de verre
- **Coloris** : gris-vert
- **Odeur** : de styrène
- **Forme** : pâteux, souple, thixotrope
- **Durée d'utilisation / application à 20°C** : env. 5 à 6 min.
- **Température d'application** : plus de 12°C
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%)** : peut être poncé après : env. 30 minutes
- **Point d'inflammation** : env. 33°C (mastic); non applicable au durcisseur
- **Densité à 20°C** :
Mastic 1,46 g/cm³
Durcisseur : 1,15 g/cm³
- **Ajout du durcisseur** : 2 à 4 % (mélange optimal à 2,5 %)
- **Résistance thermique du matériau durci** : 120°C
- **Conservation/stockage** :
18 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Emballage** :
Mastics : tubes annelés
Durcisseur : tubes en plastique

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Application

- La surface à mastiquer doit être exempte de toute trace de rouille, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Prendre la quantité de matériau nécessaire de l'emballage et la mélanger correctement avec la quantité de durcisseur correspondante.
- Appliquer le matériau mélangé à l'épaisseur souhaitée.
- Nettoyer les outils utilisés pour l'application immédiatement après usage, éventuellement les rincer avec un diluant nitrocellulosique.
- Ne pas remettre le matériau mélangé dans l'emballage.
- Après 20 à 30 minutes environ, la surface mastiquée peut être percée, poncée, sciée, limée et peinte avec une peinture de finition.
- Pour la préparation d'une éventuelle mise en peinture ultérieure, égaliser avec le mastic de remplissage prestolith plastic (réf. art 600054) ou le mastic fin polyester prestoflex (réf.art. 601211).

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes

de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 17 novembre 2015

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 28.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com