

Notice technique bombe aérosol soudure



La bombe aérosol pour soudure presto évite que les éclats de soudure n'adhèrent sur la buse de soudure et dans la zone autour de la soudure.

Qualité et caractéristiques

- Ne brûle pas
- Sans silicone
- Légèrement basique, les restes de produit peuvent être éliminés à l'eau, puis être peints.
- Rendement élevé
- Non corrosif
- Ne laisse pas de résidus
- Pulvérisation sous forme de brouillard
- Une application ciblée est possible grâce à la buse 360°
- Respecter la norme TRG 300

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base** : émulsion O/E
- **Coloris** : blanc transparent
- **Odeur** :
- **Poids spécifique à 20°C** : 1,0 g/ml
- **Coefficient de pulvérisation** : 2,7 g/sec.
- **Pression de vapeur à 20°C** : 8 à 9 bars
- **Pression résiduelle** : 3 bars env.
- **pH** : 8,5 à 9,5
- **Conservation/stockage** :
10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance** :
bombe aérosol d'un volume net de 300 ml

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Mode d'emploi

Avant utilisation, lisez attentivement et observez les textes d'avertissement sur l'étiquette!

Application :

- Laisser la bombe à température ambiante.
- Température d'application comprise entre 5 et 30°C.
- Secouer la bombe pendant 2 minutes avant utilisation.
- Pulvériser le produit sur les pièces à protéger et exécuter les travaux de soudure.
- Éliminer les éclats de soudure à l'aide d'une brosse métallique.
- Enlever les résidus de produit avec de l'eau ou un chiffon humide.

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 4 avril 2011

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com