

## Notice technique sous-couche 1K pour zinc



La sous-couche 1K pour supports zingués ColorMatic dispose de caractéristiques optimales d'adhérence et de protection contre la rouille grâce à des composants spécifiques, notamment sur les supports en acier non traité, zingué. Pour une utilisation ciblée pour la retouche de sous-couches industrielles sur des véhicules avec une carrosserie en acier zingué. Séchage rapide.

Avant application de la sous-couche 1K ColorMatic, traiter le support en zinc avec le détachant silicone ColorMatic, réf. art. 174469. Pour un résultat optimal, nous vous recommandons l'application du reboucheur sous-couche 2K ColorMatic Hi-Speed après séchage de la sous-couche 1K pour zinc. Vous pouvez ensuite les peindre avec les peintures mélangées de notre système de mélange à base aqueuse ou à base de solvant.

### Domaines d'utilisation :

idéale pour la réparation de petites surfaces ou mise en peinture de pièces

### Qualité et caractéristiques

- Dispose de caractéristiques optimales d'adhérence et de protection contre la rouille sur des supports en zinc non traité
- Pour une utilisation ciblée pour la retouche de sous-couches industrielles de carrosseries zinguées
- Application facile, gain de temps
- Séchage rapide
- Recouvrable avec les peintures à base aqueuse ou de solvant ColorMatic

### Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base du liant** : mélange spécial de résine
- **Coloris** : gris clair
- **Odeur** : odeur de solvant
- **Rendement** : 1 m<sup>2</sup>
- **Support** : tôle d'acier zingué non traitée, poncée, endroits poncés sur les supports zingués
- **Résistance thermique** : jusqu'à 90°C
- **Conservation/stockage** : 10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %)
- **Emballage/contenance** : bombe aérosol, volume nominal maximal 400 ml
- **Teneur en COV** : 259,3 g

### Environnement et réglementation

**Respect de l'environnement** : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

**Traitement des déchets** : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

**Etiquetage réglementaire** : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



### Application

- Nettoyer la surface soigneusement et la poncer
- L'endroit à réparer doit être exempt de graisse, de poussière et sec
- Nettoyer le support avec le détachant silicone, réf. art. 174469 Colormatic
- Bien secouer l'emballage pendant 2 min
- Faire un essai
- Ne pas utiliser sur des supports thermoplastiques !
- **Utilisation par un professionnel uniquement**
- **Porter une protection respiratoire adaptée (nous recommandons le type A2/P3)**



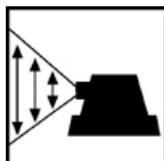
2 min



Primer 1-2  
= 10-20 µ



5-8 min



variable



approx. 15 cm



20°C=15 min

#### **Non-responsabilité**

---

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 8 juillet 2010

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 28.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | [info-de@european-aerosols.com](mailto:info-de@european-aerosols.com)