Notice technique bombe aérosol soudure

Spray pour éviter l'accrochage des projections de soudure sur l'embouchure du pistolet et sur les zones environnant les surfaces à souder. L'Anti-adhérent soudure ne contient pas de la silicone est ininflammable et non corrosif. Par sa composition unique, à l'azote pur, l'Anti-adhérent Soudure MoTip possède un excellent rendement. Après le soudage, éliminer les restes du produit anti-adhérent avec de l'eau.

Qualité et caractéristiques

- Ne brûle pas
- Sans silicone
- Légèrement basique, les excédents de produit peuvent être éliminés à l'eau
- Rendement élevé
- Non corrosif
- Pulvérisation sous forme de brouillard
- Respecter la norme TRG 300

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base :** émulsion O/E
- **Coloris :** blanc transparent
- **Poids spécifique à 20°C :** 1,0 g/ml
- **Coefficient de pulvérisation :** 2,7 g/sec.
- **Pression de vapeur à 20°C :** 8 à 9 bars
- **Pression résiduelle :** 3 bars env.
- **pH :** 8,5 à 9,5
- **Conservation/stockage :**
  10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance :**
  bombe aérosol d'un volume net de 400ml

Environnement et règlementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent êtres portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage règlementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquettage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Application :

- Laisser la bombe à température ambiante.
- Température d'application comprise entre 5 et 30°C.
- Secouer la bombe pendant 2 minutes avant utilisation.
- Pulvériser le produit sur les pièces à protéger et exécuter les travaux de soudure.
- Éliminer les éclats de soudure à l'aide d'une brosse métallique.
- Enlever les résidus de produit avec de l'eau ou un chiffon humide.

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 26 novembre 2009
Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 28.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com