

Notice technique pâte de montage pour échappement



La pâte de montage pour échappement presto est une pâte de type mastic pour l'étanchéité des jonctions entre pièces d'échappement, telles que les manchons, les bornes, les colliers etc.

Pour la réparation de trous, fissures etc. dans les échappements, nous vous conseillons la pâte de réparation pour échappement presto.

Qualité et caractéristiques

- Pâte de type mastic à base de silicate de sodium
- Pour une étanchéité durable de pièces d'échappement
- Application simple et rapide
- Démontage facile

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base** : silicate de sodium
- **Forme** : pâteux
- **Coloris** : gris foncé
- **Odeur** : presque sans odeur
- **Résistance thermique** : jusqu'à 700°C environ
- **Température d'application** : +5°C à +30°C, résultats optimaux à température ambiante
- **pH** : 9,8
- **Poids spécifique à 20°C** : 1,68 kg/dm³ ± 0,02 kg/dm³
- **Teneur en corps solide** : 71 ± 1 %
- **Conservation/stockage** : 12 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance** : tube de 60 g et 170 g

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Mode d'emploi

Avant utilisation, lisez attentivement et observez les textes d'avertissement sur l'étiquette!

Application :

- La surface doit être propre et exempte de graisse.
- La pâte peut être appliquée abondamment sur la surface à retoucher, puis l'assemblage des pièces peut avoir lieu immédiatement.
- Le durcissement s'effectue lors de la mise en service normale du véhicule par réchauffement.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 24 août 2010

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com