

Notice technique peinture au zinc



La peinture au zinc DUPLI-COLOR est une protection anticorrosion en couches épaisses pour le commerce et l'industrie. Convient pour les pièces en acier, acier galvanisé, cuivre, aluminium, par ex. la tuyauterie, les façades métalliques, les constructions de halls, les réverbères, les balustrades de ponts, etc.

Qualité et caractéristiques

- produit à haute teneur en matière solide
- faible teneur en solvants
- haute protection contre la corrosion, également sur l'acier dérouillé à la main
- résistance à la fragilisation et au farinage
- stabilité de la couleur (également dans les atmosphères chimiquement agressives)

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base du liant** : Peinture au zinc avec 99,5 % de zinc dans un film de peinture sèche
- **Coloris** : gris graphite
- **Brillance** : avec un angle de mesure de 60° selon DIN 67530 non pertinent
- **Rendement** : Environ 240-300 g par m² et par couche, selon la quantité d'application. Une couche d'essai est recommandée pour un calcul exact.
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 65 %) :**
Hors poussières : après env. 4-5 heures
Sec au toucher : après env. 10 heures
Recouvrable : après 24 heures environ
- Le temps de séchage dépend de la température ambiante et de l'humidité relative.
- **Température optimale d'application** : Température de l'objet min. 5°C
- **Nettoyage des outils de travail** : nettoyer le pinceau après utilisation avec un nettoyant prévu à cet effet
- **Conservation/stockage** : 5 ans pour un stockage conforme (=10°C à 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le contenant d'origine fermé. Ne pas stocker à une température inférieure à 5°C !
- **Emballage/contenance** : Boîtes métalliques de 250 ml

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Mode d'emploi

- Remarque : Tester la compatibilité avec les anciens revêtements existants à l'aide d'une couche de test. Selon la méthode d'application, des différences de couleur peuvent survenir.
- Les supports solides, secs, inoxydables, propres et exempts de substances séparatrices sont appropriés. Nous vous recommandons de respecter la norme VOB, partie C, DIN 18363.
- La peinture au zinc peut être étalée.
- Bien mélanger avant utilisation.
- Appliquer non diluée afin de pouvoir appliquer une couche plus épaisse.
- L'application par badigeonnage permet d'obtenir des épaisseurs de couche optimales.
- Enduire les surfaces dérouillées manuellement 3 x, tous les autres supports 2 x.
- Épaisseur minimale de la couche sèche 80 µm par couche, pour une application non diluée.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 11 avril 2018

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com