



La bombe aérosol résistant à la chaleur MoTip vous permet de retoucher des surfaces soumises à des températures élevées. Pour une application sur des systèmes d'échappement, des fours, des barbecues etc. Peut être appliquée sur le métal nu sans application préalable de sous-couche.

Disponible en 6 coloris, résistant à des chaleurs comprises entre 300 et 800°C.

Qualité et caractéristiques

- Résistance thermique élevée : noir, anthracite foncé, anthracite, argenté, blanc jusqu'à 800°C rouge jusqu'à 300°C
- Bon pouvoir couvrant et de rebouchage
- Excellente adhérence
- Belle transition, surface lisse
- Séchage rapide
- Résistant aux influences météorologiques
- Résiste au carburant, aux produits chimiques et aux influences météorologiques

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base du liant** : résine silicone
- **Coloris** : en fonction du coloris
- **Odeur** : odeur de solvant
- **Brillance** : mat en angle de mesure 60° selon DIN 67530 : 5 à 10 GE, ne peut pas être mesurée pour le coloris argenté, car métallisé
- **Rendement** : en fonction de l'état et de la couleur du support, 400 ml couvrent env. 1,25 à 1,75 m²
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%)** :
Hors poussière : après 5 à 10 minutes
Sec au toucher : après 10 à 25 minutes
Séchage complet et résistance thermique atteinte : après une heure de chauffage supplémentaire à 160°C env.
- **Résistance thermique** : noir, anthracite foncé, anthracite, argenté, blanc jusqu'à 800°C rouge jusqu'à 300°C
- **Conservation/stockage** : 10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance** : bombe aérosol, volume nominal maximal 400 ml

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Préparation du support :

- Éliminer les anciennes peintures et la rouille non adhérentes, puis poncer.
- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse.
- Ne pas appliquer de sous-couche ! Les meilleurs résultats sont obtenus sur le métal mis à nu.

Peinture :

- Masquer les surfaces qui ne doivent pas être peintes.
- Secouer la bombe pendant 2 minutes avant utilisation.
- Faire un essai et vérifier la compatibilité sur un endroit non visible.
- Pulvériser plusieurs couches fines à intervalles de 2 minutes.
- La distance de pulvérisation doit être de 25 à 30 cm environ.
- L'on obtient un résultat optimal à une température ambiante de 20°C environ.
- Pas de sous-couche nécessaire. Le meilleur résultat est obtenu sur le métal nu.
- Laisser sécher pendant 1 heure.
- Puis chauffer pendant environ 1 heure (160°C) pour le durcissement de la couche de peinture.
- Plus la couche de peinture sera fine, plus la résistance à la température sera élevée.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les

droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 21 septembre 2011

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com