

Notice technique résine époxy



La résine époxy presto est une résine de réparation, de revêtement, de laminage et de coulée bicomposant, sans solvant, liquide et transparente.

Domaines d'utilisation :

- pour la réparation, le collage et le revêtement de surfaces poreuses et lisses
- en tant que résine d'impregnation pour les revêtements renforcés à la fibre de verre et les pièces moulées
- en tant que masse coulée pour les transmissions et autres espaces creux
- pour la création de revêtements étanches, par ex. des revêtements étanches à l'eau de gouttières, tuyaux et bacs
- pour la création de pièces moulées en fibre de verre particulièrement fermes et légères : en association avec un renfort de fibre, adapté aux revêtements et capots dans les domaines automobiles, des appareils et du modélisme.
- tous travaux du bois
- revêtement de sols en béton
- réparation de bateaux, véhicules et autres pièces moulées

Qualité et caractéristiques

- La résine durcit au niveau de la surface exposée à l'air libre sans coller.
- Résistance élevée, adhérence très élevée
- Très résistant à l'eau, n'absorbe que peu l'eau
- Rétrécissement réduit au durcissement
- Sans solvant, donc peu d'odeurs nuisibles
- Résiste aux acides faibles, aux bases faibles, aux solutions salées anorganiques, à l'essence et au pétrole, aux graisses et huiles
- Application à températures relativement faibles également (min. 10°C)

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base** : résine époxy
- **Coloris** : composants A : transparents, composants B : jaunâtres
- **Odeur** : composants A : faiblement odorants, composants B de type amine
- **Durée d'utilisation/application à 20°C** : env. 30 min.
Si les températures sont basses (10°C minimum), la durée d'utilisation et de durcissement est prolongée. Pour de grandes surfaces, la durée d'application est réduite en raison du fort développement de chaleur.
- **Température d'application** : plus de 12°C
- **Consommation par application** : pour des revêtements dans sa forme pure env. 250 g/m²; en coulée, adapté à des couches jusqu'à 3 cm.
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%)** :
peut être poncé après env. 12 heures.
La dureté définitive de la surface est obtenue après environ 3 à 5 jours.
Une résistance aux produits chimiques et une dureté accrues sont atteintes après exposition à une température de 50°C pendant plus de 24 heures.
- **Point d'inflammation** :
composants A-135°C, composants B >100°C
- **Densité à 20°C** :
composants A 1,1 g/cm³, composants B : 1,04 g/cm³
- **Viscosité** : composants A env. 1000 mPa.s; composants B env. 700 mPa.s, viscosité au mélange : env. 950 mPa.s
- **Poids spécifique** : composants A 1,15 g/cm³; composants B 1.0 g/cm³
- **Résistance thermique du matériau durci** : 70°C
- **Résistance à la pression** : 70 N/mm²
- **Résistance à la traction** : 19 N/mm²
- **Résistance à la courbure** : 57 N/mm²
- **Dureté D-Shore** : env. 80
- **Ajout du durcisseur** : Composants A (base) : Composants B (durcisseur) = 100 : 60 en poids et 100 : 70 en volume
- **Conservation/stockage** :
24 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Selon la durée de stockage, le durcisseur peut voir ses propriétés légèrement altérées et le temps de séchage devra être légèrement rallongé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Elimination** : seuls les récipients entièrement vides doivent être recyclés. Apporter les récipients contenant des restes à la déchetterie la plus proche.
- **Emballage** :
500 g : récipient en fer blanc avec 321 g de composants A + récipient en fer blanc avec 188 g de composants B; 1000 g : récipient en fer blanc avec 625 g de composants A + récipient en fer blanc avec 375 g de composants B

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans

HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Application

Préparation :

- Il n'est pas nécessaire d'appliquer une sous-couche.
- Le support doit être sec.

Application :

- Doser précisément les composants A et B (résine et durcisseur) et les mélanger soigneusement (dosage A / B de 60 / 100 en termes de poids). Le mélange jaunâtre est désormais prêt pour application.
- Appliquer sur la surface à retoucher à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau ou d'une spatule.
- La durée ouverte pour l'application est d'env. 30 minutes pour des températures entre 18 et 25°C.
- Dans la plupart des cas, l'application est effectuée en deux couches pour obtenir une épaisseur suffisante comprise entre 300 et 400 µm.
- La seconde application peut être effectuée dans un délai de 24 heures tant que la surface reste collante.
- Les dureté et résistance à la chaleur et aux produits chimiques définitives sont obtenues après 5 jours (à 20°C).
- Ne pas remettre les restes de matériau mélangé dans l'emballage !
- Une résistance aux produits chimiques et une dureté accrues sont atteintes après exposition à une température de 50°C pendant plus de 24 heures.
- Pour lier et créer un mortier époxyde, le matériau est mélangé dans une proportion de poids de 1 pour 7 (proportion de volume d'environ 1 pour 3) avec du sable quartzéux ou de la poudre quartzéuse.
- Pour le laminage, la quantité de résine nécessaire correspond au triple du poids de la fibre de verre pour l'utilisation d'un tapis en fibre de verre et au poids de la fibre de verre pour le textile à base de fibre de verre.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 05/01/2017

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com