Notice technique mastic métallique "sans styrène"

Le mastic métallique "sans styrène" presto est un mastic métallique bicomposant avec différents agents de remplissage et pigments d'aluminium respectueux de l'environnement

Peut être utilisé en tant que mastic de remplissage dans le domaine de la réparation automobile, dans les machines-outils et les travaux de loisirs. Partout où une extensibilité sur une grande surface est requise. Les surfaces telles que le métal, le bois, divers plastiques et le béton peuvent être mastiquées à l'épaisseur de couche souhaitée sans grands efforts. Les trous sont rebouchés et aplanis, les endroits fragiles sont stabilisés.

Qualité et caractéristiques

- Application facile
- Élasticité élevée
- Très thixotrope; donc extensible sur de grandes surfaces et sans pores
- Très bonne adhérence
- Facile à poncer
- Sans amiante, ni silicone
- Résistant aux acides faibles, aux bases faibles, aux gaz propulseurs, aux solvants, à l'eau et aux sels de dégivrage

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base :** résine polyester avec agents de remplissage minéraux
- **Coloris :** gris
- **Odeur :** caractéristique
- **Forme :** pâteux, souple, thixotrope
- **Durée d'utilisation / application à 20°C :** env. 7 à 8 min.
- **Température d'application :** plus de 12°C
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%) :**
  peut être poncé après : env. 30 à 40 minutes
- **Point d'inflammation :**
  env. 33°C (mastic); non applicable au durcisseur
- **Densité à 20°C :**
  Mastic 1,85 g/cm³
  Durcisseur : 1,15 g/cm³
- **Ajout du durcisseur :** 2 à 4 % (mélange optimal à 2,5 %)
- **Résistance thermique du matériau durci :** 120°C
- **Conservation/stockage :**
  18 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Emballage :**
  Mastics : tube annelé, 250 g
  Durcisseur : tubes en plastique

Environnement et règlementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent êtres portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage règlementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquettage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Application

- La surface à mastiquer doit être exempte de toute trace de rouille, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Prendre la quantité de matériau nécessaire de l'emballage et la mélanger correctement avec la quantité de durcisseur correspondante.
- Appliquer le matériau mélangé à l'épaisseur souhaitée.
- Après 30 à 40 minutes, la surface mastiquée peut être percée, poncée, sciée, limée, peinte avec une sous-couche ou une peinture de finition.
- Nettoyer les outils utilisés pour l'application immédiatement après usage, éventuellement les rincer avec un diluant nitrocellulosique.
- Ne pas remettre le matériau mélangé dans l'emballage.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 11 septembre 2018
Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com