

Notice technique résine polyester



La résine polyester presto est une résine polyester non saturée, souple et très réactive qui peut être utilisée sur presque tous les supports et notamment en relation avec du textile en fibre de verre ou des tapis en fibre de verre pour le recouvrement de trous de grandes tailles, d'endroits percés de rouille et d'endommagements. Utilisation optimale sur le métal, bois et béton, dans le domaine automobile, du jardin (bassins), la construction de moules et le modélisme et dans d'autres domaines industriels, comme par ex. sur des gaines ou tuyaux non étanches, les chaudières, les bateaux etc.

Si la surface traitée doit ensuite être peinte, nous recommandons un traitement ultérieur à l'aide du mastic de remplissage presto ou du mastic fin presto.

Qualité et caractéristiques

- Application facile
- Élasticité élevée
- Bonne adhérence
- Facile à poncer, même après une longue période
- Résistant aux acides faibles, aux bases faibles, aux gaz propulseurs, aux solvants, à l'eau et aux sels de dégivrage

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base** : résine polyester non saturée, élastifiée
- **Coloris** : miel
- **Odeur** : de styrène
- **Forme** : souple, thixotrope
- **Durée d'utilisation / application à 20°C** : env. 10 min.
- **Température d'application** : plus de 12°C
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%)** : peut être poncé après : env. 40 minutes
- **Point d'inflammation** : env. 33°C (mastic); non applicable au durcisseur
- **Densité à 20°C** : Résine 1,2 g/cm³
Durcisseur 1,15 g/cm³
- **Ajout du durcisseur** : 2 à 4 % (mélange optimal à 2,5 %)
- **Résistance thermique du matériau durci** : 120°C
- **Conservation/stockage** : 18 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Emballage** : résines : tub annelé
Durcisseur : tube en plastique

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Application

- La surface à réparer doit être propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Couper le textile à base de fibre de verre presto en fonction de la dimension de l'endroit à réparer de telle sorte que le textile dépasse suffisamment de la surface à réparer.
- Prendre la quantité de résine nécessaire de l'emballage et la mélanger correctement avec la quantité de durcisseur correspondante. Appliquer en une seule étape de travail comme suit :
- Appliquer de la résine sur la surface préparée et placer la fibre de verre coupée par-dessus.
- Appuyer de manière régulière à l'aide d'un pinceau en partant des bords, puis imbibé avec de la résine polyester. La fibre de verre ne doit pas présenter d'inclusion d'air.
- La dernière couche doit être constituée du non-tissé à base de fibre de verre presto, qui est ensuite tamponné de résine pour former une surface adaptée aux prochaines étapes. Il est possible de procéder à plusieurs couches.
- Si la surface traitée doit ensuite être peinte, nous recommandons un traitement ultérieur à l'aide du mastic de remplissage prestolith plastic ou du mastic fin presto flex. La surface collante de la résine polyester agit comme une zone d'adhérence optimale. Elle peut cependant être nettoyée avec du diluant nitrocellulosique.
- Nettoyer les outils utilisés pour l'application immédiatement après usage, éventuellement les rincer avec un diluant nitrocellulosique.
- Ne pas remettre le matériau mélangé dans l'emballage.
- Après 40 minutes environ, la surface mastiquée peut être percée, poncée, sciée, limée et peinte avec une peinture de finition.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 16/09/2010

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 29.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com