

Notice technique mastic à pulvériser 2K



Mastic à pulvériser bi-composants à base de polyester pour le rebouchage de grandes rayures de ponçage, de pores et autres défauts de planéité en une seule étape de travail.

Qualité et caractéristiques

- Le mastic à pulvériser 2K ColorMatic est parfaitement adapté au rebouchage de grandes rayures de ponçage, de pores et d'autres défauts de planéité en une seule étape de travail.
- Par rapport à des reboucheurs traditionnels, il peut être recouvert plus rapidement.
- Utilisable sur l'acier nu, sur d'anciennes peintures et sur de la fibre de verre
- Ne pas utiliser sur des acrylates thermoplastiques
- Le mastic à pulvériser 2K ColorMatic peut être dilué avec du diluant nitrocellulosique jusqu'à 5 %. Le film sec s'en trouve légèrement élastifié

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base** : résine polyester avec agents de remplissage minéraux
- **Coloris** : beige
- **Odeur** : de styrène
- **Forme** : souple, thixotrope
- **Durée d'utilisation / application à 20°C** : 20-30 min.
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%)** : peut être poncé après : env. 120 minutes
- **Point d'inflammation** : env. 33°C (mastic); non applicable au durcisseur
- **Épaisseur de couche** : 500 à 800 µ
- **Densité à 20°C** :
Mastic 1,8 kg/dm³
Durcisseur : 1,15 g/cm³
- **Ajout du durcisseur** : 3-3,5%
- **Résistance thermique du matériau durci** : jusqu'à 160°C
- **Conservation/stockage** : 9 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Emballage** :
Mastics : tubes annelés
Durcisseur : tube en plastique

Élimination des déchets et réglementation

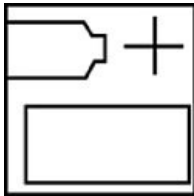
Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Application

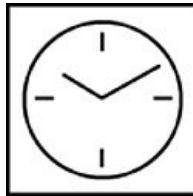
- La surface à mastiquer doit être exempte de toute trace de rouille, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Prendre la quantité de matériau nécessaire de l'emballage et la mélanger correctement avec la quantité de durcisseur correspondante.
- Application avec un pistolet uniquement
- L'application en plusieurs couches sans ponçage intermédiaire est possible
- Pression de pulvérisation : 2 à 4 bars
- Dimensions des buses : 1,8 à 3,00 mm.
- Nettoyer les outils utilisés pour l'application immédiatement après usage, éventuellement les rincer avec un diluant nitrocellulosique.
- Ne pas remettre le matériau mélangé dans l'emballage.
- Appliquer la sous-couche 2K avant la peinture de finition, par ex. reboucheur sous-couche Hi-Speed 2K ColorMatic, réf. art. 190315 pour éviter la formation de bulles.
- Remarque : ne pas appliquer directement sur des surfaces zinguées, ces dernières doivent au préalable être traitées avec une sous-couche spéciale zinc, comme par ex. la sous-couche 1K ColorMatic pour le zinc, réf. art. 190285
- Après env. 20 minutes, la surface mastiquée peut être percée, poncée, sciée, limée et peinte. ?



3-3,5%



drying time
20°C=120 min



pot life 20°C
=20-30 min



P180-240

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 4 mai 2011

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 15.08.2026

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com