

Tehničke informacije podmazivača za rezanje i bušenje



Ulje za sprječavanje pregrijavanja metala u poslovima rezanja i bušenja. Podmazivač za rezanje i bušenje štiti i podmazuje alat i smanjuje trošenje alata. MoTip Podmazivač za rezanje i bušenje ne sadrži silikon i nije korozivan.

Kvaliteta i svojstva

- Štiti i podmazuje alat
- Smanjuje oštećenje alata
- Bez silikona
- Nije korozivan

Fizikalna i kemijska svojstva

- **Baza:** mineralna ulja
- **VOC- sadržaj:** otprilike 50 % w/w
- **Boja:** prozirna, smeđa
- **Miris:** karakterističan
- **Relativna gustoća pri 20°C:** 0,85 g/ml
- **Prinos:** 1,77 g/sec.
- **Pritisak pare pri 20°C:** 3-4 bar
- **pH vrijednost:** 7,0-7,5
- **Pritisak ostatka:** 3,5-4,5 bar
- **Stabilnost skladištenja:** 10 godina ako se osiguraju prikladni uvjeti (=10°-25°C, relativna vlažnost zraka maksimalnih 60%).
- **Veličina:** limenke spreja, maksimalnog nominalnog volumena 500 ml

Okoliš i označavanje

Ekološki prihvatljivo: European Aerosols proizvodi su u potpunosti (100%) bez teških metala. Kape i ambalaža su izrađene od recikliranog materijala.

Odlaganje: Reciklirati i odlagati u za to predviđene spremnike samo u potpunosti prazne limenke. Limenke koje nisu prazne trebaju se zbrinuti kao "poseban otpad".

Obilježavanje/označavanje: Svi proizvodi proizvedeni u European Aerosols u skladu su sa propisima o označavanju prema direktivi 1999/45 / EG. Svi aerosoli odgovaraju TRGS 200 i TRG300 kao i aerosol direktivi 75/324/EWG u važećoj verziji.

Uporaba:

- Ostavite limenku na sobnoj temperaturi.
- Radna temperatura treba biti između 5° i 30°C.
- Protresite 2 minute prije uporabe.
- Obilno nanesite na alat i materijal koji se obrađuje.
- Materijal i alat trebaju biti vlažni tijekom obrade.

Od 2. studenog, 2011.

Ova objava zamjenjuje sva eventualno ranije objavljena izdanja.

Datum ispisa: 28.04.2024