

TEHNIČKE INFORMACIJE TEKUĆI METAL



Presto tekući metal je dvokomponentni sustav za popravke i lijepljenje bez otapala na bazi epoksi smole. Proizvod puni, lijepi te utvrđuje različite materijale poput željeza i NF metala.

Za punjenje: koristite kao punilo, prikladno za sve metale, gipsane dijelove, drvo, cementni azbest, keramiku i beton. Gdje je moguće, proširite pukotine do 2/3 debljine zida u V-obliku te ih zatim popunite podesivim čelikom. Proširite krive bušotine ili tanke rupe do dvostrukog promjera te ih potom popunite podesivim čelikom.

Za lijepljenje: tekući metal čvrsto veže identične i različite materijale, čak i one koji se inače ne povezuju ili se teško vežu (poput čelika, aluminija, olova, drveta, željeza i cementnog azbesta).

Za utvrđivanje: za oštećene ili otpusne cijevi, u kombinaciji sa prikladnim materijalima za pokrivanje štete. Jednostavno primijenite podesivi čelik na materijal i odnosite se prema njemu kao prema zavoju. Tvrdi slojeve debljine veće od 5 mm uklonite kao metale: bušenjem, mljevenjem, punjenjem, okretanjem.

Koristi se za brojne primjene u privatnim sektorima, industriji, metalnoj i drvenoj izgradnji, brodogradnji, garažama i bravarskim trgovinama.

KVALITETA I SVOJSTVA

- Jednostavna upotreba
- Ispunjava, lijepi, brtvi
- Lako se formira
- Iznimno elastičan nakon stvrdnjavanja
- Otporan na ulja, goriva, lužine i većinu organskih otapala

FIZIČKA I KEMIJSKA SVOJSTVA

- **Baza:** epoksidna smola bez otapala s metalnim i mineralnim punilima
- **Boja:** metalik siva
- **Forma nakon miješanja:** kao kit
- **Vrijeme rada pri 20°C:** približno 30 minuta
- **Vrijeme sušenja (pri 20°C, 50% relativne vlažnosti zraka):** sloj debljine 10mm može se obraditi nakon približno 2 sata sušenja
- **Točka žarišta:** približno 140°C (tekući metal); nije upotrebljivo na učvršćivaču
- **Gustoća pri 20°C:** tekući metal 3,5 g/cm³
učvršćivač: 2,35 g/cm³
- **Dodavanje učvršćivača:** Proporcionalno. Obje cijevi su namijenjene za jednokratnu upotrebu.
- **Čvrstoća na savijanje:** 120 N/mm²
- **Tlačna čvrstoća:** 120 N/mm²
- **Vlačna čvrstoća:** 60 N/mm²
- **Tvrdoća kuglice:** 140 N/mm²
- **Temperaturna otpornost stvrdnutog materijala:** 180 °C
- **Skladištenje/vrijeme skladištenja:** 12 mjeseci ukoliko se skladišti propisno (=10°-25°C, relativna vlažnost zraka: maks. 60%) u originalnoj neotvorenoj posudi. Zaštititi od izravnog sunčevog svjetla, mraza i vlage.
- **Pakiranje:** Tekući metal: 89 g plastična kutija
Učvršćivač: 2 x 18 g tuba

Okoliš i označavanje

Ekološki prihvatljivo: European Aerosols proizvodi su u potpunosti (100%) bez teških metala. Kape i ambalaža su izrađene od recikliranog materijala.

Odlaganje: Reciklirati i odlagati u za to predviđene spremnike samo u potpunosti prazne limenke. Limenke koje nisu prazne trebaju se zbrinuti kao "poseban otpad".

Obilježavanje/označavanje: Svi proizvodi proizvedeni u European Aerosols u skladu su sa propisima o označavanju prema direktivi 1999/45 / EG. Svi aerosoli odgovaraju TRGS 200 i TRG300 kao i aerosol direktivi 75/324/EWG u važećoj verziji.

Primjena

- Područje primjene mora biti čisto, suho, bez hrđe, boje i masti.
- Pažljivo kombinirajte tekući metal i učvršćivač
- Pomiješani sadržaj mora se upotrijebiti unutar 30 min.
- Tekući metal je vrlo prilagodljiv (navlažite alat koji koristite vodom i deterdžentom)
- Stvrdnuti slojevi od 5mm mogu se tretirati kao metal npr. bušiti, glodati, narezivati...

Savjeti za punjenje:

- Pažljivo izbušite krajeve pukotina, kako bi izbjegli povećanje oštećenja. Pukotine treba uvećati na 2/3 debljine zida u oblik slova V, zatim napuniti sa tekućim metalom.

- Neispravno bušenje: sa bušilicom povećajte vijčani navoj ili istrošene rupe na dvostruko veću od njihove izvorne veličine i napunite sa tekućim metalom... Stvorite novi navoj s vijkom koji se koristi (s primjenom sredstva za odvajanje).

Savjeti za ljepljenje:

- Tekući metal nije tipično ljepljivo, jer sadrži punila. U svakom slučaju, lijepi se, tvrdoća i čvrstoća loma su dobre. Prianjanje se povećava s veličinom prijanjajućih površina. Zbog toga se kontaktna mjesta trebaju hrapaviti ili opremiti utorima i urezima.
- Veže jednake i nejednake materijale: npr. metal, aluminij, olovo, drvo, željezo, eternit itd.

Savjeti za brtvljenje:

- Oštećene cijevi i cjevovod izoliraju se i zatvaraju pomoću tekućeg metala. Nanesite na tkaninu i koristite kao zavoj.

Order information

As of January 18, 2017

This release replaces all eventually earlier issued versions.

Datum ispisa: 28.04.2024