

## Scheda tecnica BOB Adesivo per riparazione



presto Adesivo per riparazione è un sistema bicomponente senza solventi per riparare e incollare. Il prodotto tura, incolla e impermeabilizza vari materiali come il ferro e i metalli non ferrosi.

Per riempire:  
da lavorare come uno stucco per tutti i metalli, ghisa, legno, Eternit, ceramica e calcestruzzo.

Per incollare:  
collega solidamente e in modo duraturo materiali uguali e differenti, anche quelli impossibili o difficili da collegare o saldare in altro modo come acciaio, alluminio, piombo, legno, ferro, Eternit.

Per impermeabilizzare:  
per condutture o tubi di scarico danneggiati, in abbinamento a tessuti adatti ricopre i punti danneggiati.

Utilizzabile in modo versatile in ambito privato, nella lavorazione industriale e commerciale di metalli e legno, nella costruzione di imbarcazioni, nelle autofficine e nelle officine di fabbro.

### Qualità e caratteristiche

- Facile da lavorare
- Tura, incolla, impermeabilizza
- Eccellente modellabilità
- Estremamente resistente dopo l'indurimento
- Resiste a olio, benzina, basi e alla maggior parte dei solventi organici

### Proprietà chimico-fisiche

- **Base:** resina epossidica senza solventi con agenti di carica metallici e minerali
- **Colore:** grigio metallico
- **Forma:** simile allo stucco
- **Tempo di impiegabilità/lavorazione a 20°C:** ca. 30 min.
- **Essiccazione (a 20°C, umidità relativa 50%):**  
Lavorabile dopo: ca. 2 ore con strato di 10 mm di spessore
- **Punto di infiammabilità:**  
ca. 140°C (adesivo per riparazione); non applicabile per l'indurente
- **Densità a 20°C:**  
Adesivo per riparazione 3,5 g/cm<sup>3</sup>  
Indurente 2,35 g/cm<sup>3</sup>
- **Aggiunta di indurente:** proporzionale, ad es. mezzo tubetto per un tubetto di indurente. Entrambi i tubetti servono per un unico impiego.
- **Resistenza alla flessione:** 120 N/mm<sup>2</sup>
- **Resistenza alla compressione:** 120 N/mm<sup>2</sup>
- **Resistenza alla trazione:** 60 N/mm<sup>2</sup>
- **Durezza alla penetrazione della biglia:** 140 N/mm<sup>2</sup>
- **Resistenza termica del materiale indurito:** 180°C
- **Conservabilità/stoccaggio:**  
12 mesi, se conservato correttamente (=10°C-25°C, umidità relativa max. 60%) nel recipiente originale chiuso. Tenere al riparo dai raggi diretti del sole, dal gelo e dall'umidità.
- **Recipiente:**  
Adesivo per riparazione: tubetto di plastica da 89 g  
Indurente: tubetto da 2 x 18 g

### Ambiente ed etichettatura

**Rispetta l'ambiente:** European Aerosols si impegna ad applicare le formulazioni dei prodotti senza sostanze vietate o in restrizione e ad ottenere le migliori prestazioni possibili. I cappucci e gli imballi sono costituiti di materiale riciclabile.

**Smaltimento:** controllare che nel contenitore non rimangano residui di vernice. Smaltire il contenitore vuoto negli appositi contenitori per il riciclaggio. I contenitori con residui di vernice devono essere smaltiti nei punti di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

**Etichettatura:** tutti i prodotti European Aerosols sono rispondenti alle attuali normative in materia di classificazione ed etichettatura. La classificazione e la distinzione avvengono in accordo con la legislazione del sistema Globale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche (GHS) o ai sensi del Regolamento CLP 1272/2008 CE. Le nostre schede di sicurezza sono conformi alla versione attuale REACH 1907/2006 CE, articolo 31, appendice II.

### Applicazione

- Le aree da lavorare devono essere pulite, asciutte, sgrassate e non arrugginite né colorate.
- Miscelare con cura il materiale di base e l'indurente.
- Il materiale miscelato deve essere lavorato entro 30 minuti.
- presto Adesivo per riparazione può essere facilmente modellato dopo aver inumidito l'attrezzo con acqua e detergente.
- Gli strati induriti con uno spessore di almeno 5 mm possono essere lavorati come un metallo, ad es. forati, fresati, limati, torniti, filettati, ecc.

### Indicazioni di lavorazione per il riempimento:

- Trapanare con attenzione le estremità delle fessure per evitarne l'allungamento. Cercare di allargare le fessure a V fino a 2/3 dello spessore della parete e riempirle con adesivo per riparazione.
- Trapanare con un diametro doppio rispetto a quello originale i fori errati e le filettature strappate e riempirli con adesivo per riparazione. Dopo l'indurimento è possibile eseguire una nuova filettatura nell'adesivo per riparazione.

### Indicazioni di lavorazione per l'incollaggio:

- L'adesivo per riparazione non è una normale colla in quanto contiene agenti di carica. L'effetto incollante, la durezza e la resistenza alla rottura possono tuttavia essere considerati buoni. Il potere adesivo aumenta con le dimensioni dell'area di contatto. Pertanto cercare di irruvidire le superfici di contatto o dotarle di scanalature e tacche.
- Collega materiali uguali e diversi come acciaio, alluminio, piombo, legno, ferro, Eternit, ecc.

**Indicazioni di lavorazione per l'impermeabilizzazione:**

- Per le condutture e i tubi di scarico danneggiati utilizzare come benda dei tessuti idonei. Spalmare semplicemente l'adesivo per riparazione sul tessuto.

**Dati per l'ordinazione**

---

**Esonero di responsabilità**

---

Queste informazioni tecniche si basano su conoscenze scientifiche. Sono da considerarsi tuttavia come indicazione non vincolante e non liberano il consumatore dall'effettuare personalmente i controlli sui prodotti circa la compatibilità con gli impieghi da lui previsti. L'applicazione e la lavorazione avvengono al di fuori del diretto controllo del produttore e sono di esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. European Aerosols è sollevata da ogni responsabilità se l'eventuale danno non è riconducibile a cause specifiche imputabili alla stessa European Aerosols.

Ultimo aggiornamento: 18.01.2017

La presente versione annulla e sostituisce tutte le eventuali versioni precedenti.

data di stampa: 01.05.2024

European Aerosols ITALIA S.r.l | Piazza Tirana, 24/4 | 20147 MILANO | Tel 022333981 Fax 0223339611 [info@it.motipdupli.com](mailto:info@it.motipdupli.com)