

Scheda tecnica Inox Spray



ColorMatic Inox Spray è ideale per la verniciatura di punti di saldatura nella saldatura ad arco in atmosfera di gas protettivo e nella saldatura a punti. Tra le lamiere della carrozzeria è sia una protezione di alta qualità contro la corrosione che un rivestimento di plastica. Ricopribile con tutti i sistemi di verniciatura presenti sul mercato.

Ambito d'impiego:

Ideale per applicazioni nel settore industriale.

Qualità e caratteristiche

- Elevata qualità NC con pigmenti metallici
- Asciuga rapidamente
- Buona protezione contro la ruggine se applicato fra le lamiere della carrozzeria
- Rivestimento in plastica se applicato fra le lamiere della carrozzeria
- Eccellente potere coprente
- Alto potere riempitivo
- Ottima durezza superficiale
- Ottima resistenza alla benzina
- Eccellente resistenza all'acqua e in esterni
- Ricopribile con tutti i sistemi di verniciatura presenti sul mercato.

Proprietà chimico-fisiche

- **Base legante:** NC
- **Colore:** argento
- **Odore:** di solvente
- **Grado brillantezza** (secondo DIN 67530 ad un angolo di 60°): 40 - 50 GE
- **Resa** (a seconda del tipo e del colore della superficie): 400 ml sono sufficienti per ca. 0,8 - 1,0 m²
- **Essiccazione (a 20° C, umidità relativa 50%):**
Fuori polvere: dopo 5 minuti
Fuori impronta: dopo ca. 20 minuti
Essiccazione completa: dopo ca. 2 ore
Il tempo di essiccazione dipende dalla temperatura ambientale, dall'umidità atmosferica e dallo spessore dello strato applicato.
- **Resistenza termica:** fino a ca. 110 °C
- **Conservabilità/stoccaggio:**
10 anni, se correttamente conservato (= 10 - 25 °C, umidità relativa max. 60%)
- **Recipiente/contenuto:**
Bombolette aerosol, volume nominale massimo 400 ml
- **Valore VOC:** < ? g/l

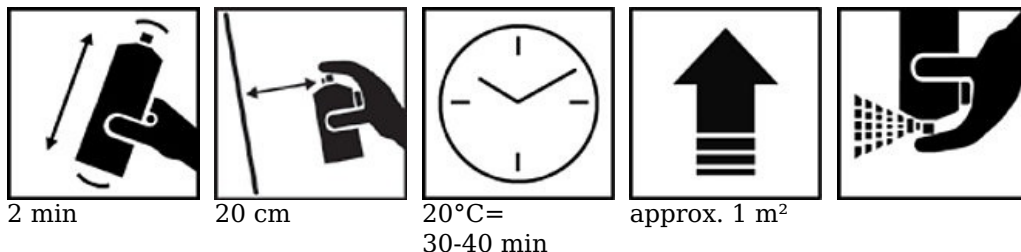
Etichettatura

Smaltimento: controllare che nel contenitore non rimangano residui di vernice. Smaltire il contenitore vuoto negli appositi contenitori per il riciclaggio. I contenitori con residui di vernice devono essere smaltiti nei punti di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

Etichettatura: tutti i prodotti European Aerosols sono rispondenti alle attuali normative in materia di classificazione ed etichettatura. La classificazione e la distinzione avvengono in accordo con la legislazione del sistema Globale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche (GHS) o ai sensi del Regolamento CLP 1272/2008 CE. Le nostre schede di sicurezza sono conformi alla versione attuale REACH 1907/2006 CE, articolo 31, appendice II.

Applicazione

- Portare la bomboletta a temperatura ambiente, temperatura di lavorazione da 5 a 30 °C
- La superficie deve essere priva di grasso o polvere e asciutta
- Event. levigare
- Agitare bene la bomboletta per 2 minuti
- Effettuare uno spruzzo di prova
- 2-3 spruzzate con un tempo di essiccazione intermedio di ca. 3-5 minuti
- **Solo per l'utilizzo da parte di esperti**
- **Indossare una maschera di protezione delle vie respiratorie idonea (raccomandiamo il tipo A2/P3)**



Dati per l'ordinazione

Esonero di responsabilità

Queste informazioni tecniche si basano su conoscenze scientifiche. Sono da considerarsi tuttavia come indicazione non vincolante e non liberano il consumatore dall'effettuare personalmente i controlli sui prodotti circa la compatibilità con gli impieghi da lui previsti. L'applicazione e la lavorazione avvengono al di fuori del diretto controllo del produttore e sono di esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. European Aerosols è sollevata da ogni responsabilità se l'eventuale danno non è riconducibile a cause specifiche imputabili alla stessa European Aerosols.

Aggiornamento: 18 luglio 2011

La versione presente annulla e sostituisce tutte le eventuali versioni precedenti.

data di stampa: 16.08.2026

European Aerosols ITALIA S.r.l | Piazza Tirana, 24/4 | 20147 MILANO | Tel 022333981 Fax 0223339611
info@it.motipdupli.com