

Technisches Merkblatt NICRO 1200

Thermocup Montagepaste



Hochtemperatur-, Trenn-, Schmier- und Montagepaste zum Schutz gegen Festfressen durch Hitze, Korrosion und hohen Druck

NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste enthält mikrofeinste Metall- und Mineralanteile, die in die kleinsten Ritzen eindringen können und so eine optimale Wirkung erzielen.

NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste ist alterungsbeständig und wird durch Salze, Wasser, Laugen, verdünnte Säuren, Hitze, Rost, Gase und Druck nicht zerstört. Die ausgezeichnete Beständigkeit sowie ein Reibungskoeffizient von 0,1 und eine bemerkenswerte Hochdruckfestigkeit gewähren auch nach Jahren einen bleibenden und funktionsfähigen Schutzfilm zwischen den montierten Teilen. Das Vernarben bei Eisenmetallen, Aluminium und rostfreien Metallverbindungen wird dauerhaft verhindert.

NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste weist hervorragende Gleiteigenschaften auf und kann deshalb auch als Schmiermittel eingesetzt werden. Es wird als Trenn-, Schmier- und Montagemittel für die Montage von vielerlei Baugruppen eingesetzt; für alle Arten von Gewinden, Schrauben, Bolzen, Federn, Scheiben, Splinten, Wellen, Gleitbahnen und Lagern.

Einsatzgebiete:

- Metallbauunternehmen
- Maschineninstandsetzung
- Fahrzeugbau und Instandsetzung
- Leitungsbaubetriebe
- Bahnbetriebe
- Kraftwerke
- Chemie- und Bergbaubetriebe
- Bauhöfe und Werkbetriebe
- Hochofenanlagen

Qualität und Eigenschaften

- Einsatzbereich von - 180 °C bis + 1200 °C
- sehr hohes Lasttragvermögen
- verhindert Festfressen, Festbrennen, Festrosten und Kaltverschweißen
- vermindert Montage- und Demontagezeiten
- ausgezeichneter Schutz vor Korrosion und Verschleiß
- schmiert dauerhaft
- schwefelfrei
- chlorfrei

Physikalische und chemische Daten

- **Farbe:** grau
- **Geruch:** schwacher Eigengeruch
- **Dichte:** 1,30g/ml, 20°C
- **NLGI-Klasse:** 1, 25°C, DIN 51 818
- **Ruhepenetration:** 315 - 330 mm/10, 25°C,
- **Gutkraft:** 6.500 N, 1 Min., 1490 upm. DIN 51 350 Teil 4
- **Schweißkraft:** 7.000 N, 1 Min., 1490 upm. DIN 51 350 Teil 4
- **Verschleißskalotte:** 0,86 mm, 300 N, 60 Min., 1490 upm, DIN 51 350 Teil 5
- **Reibungskoeffizient:** 0,1
- **Ölabscheidung:** 1,1%, 40°C, Kurzprüfung, DIN 51 817
- **Tropfpunkt:** keinen, ISO 2176
- **Druckfestigkeit:** 22.000 N/cm²
- **Leitfähigkeit:** rund 100 pS/m, 22°C, ASTM D 2624

- **Beständigkeit:** gut - destilliertes Wasser, gut - Salzsäure 10%, DIN 51 807
- **Massenverlust:** 4,4%, 200°C, 24h
- **Wärmeleitwert:** 0,8W/mK, Messung nach Popov
- **Wasserlöslichkeit:** unlöslich, 20°C
- **Einsatzbereich:** -35°C bis +200°C, (kurzfristig +250°C) als Flüssigschmiermittel, -35°C bis +450°C als Trockenschmiermittel, -180°C bis +1.200°C als Trennmittel
- **Haltbarkeit/Lagerung:**
Paste: 5 Jahre, Aerosol 10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:**
Aerosol 150ml, Aerosol 400ml Nettovolumen, Dose 500g, Dose 1kg

Disposal and labelling

Disposal: Only the completely emptied cans should be put into the recycling skip or appropriate container for reclaimable refuse. Cans which are not empty should be disposed off as "special refuse".

Marking/Labelling: All products made by European Aerosols comply with the actual labelling regulations according to Preparation Guideline 1999/45/EG. All aerosols correspond to TRGS 200 and TRG 300 as well as to aerosol guideline 75/324/EWG in the actually valid version.

Using instructions

Before use, carefully read and observe the warning texts on the label!

Anwendung:

- **NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste** Aerosol-Dose vor Gebrauch schütteln. In mehreren, dünnen Schichten aufsprühen.
- Vor der Anwendung  Teile und Oberflächen gründlich reinigen - von alten Schmierstoffen befreien.
- **NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste** auf gereinigte Teile beidseitig aufbringen. Pass- und Pressteile mit einer dünnen Schicht nahtlos bestreichen beziehungsweise besprühen. Das Einpressen benötigt weniger Druck, weil **NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste** wie ein unsichtbares Kugellager zwischen Büchse und Bolzen wirkt. Bei Gewinden wird **NICRO THERMOCUP 1200 Montagepaste** in der Mutter und auf der Schraube aufgetragen. Der Korrosionsschutz und das vorgeschriebene Drehmoment bleiben erhalten. Unebenheiten werden mit beschichteten Dichtungen absolut drucksicher. Auch nach Jahren thermischer Einflüsse kann problemlos demontiert werden.

Tips for spray painting

Protect the object and the surrounding area from spray mist.

Temperature should range between +10°C and +25°C, max. air humidity 60 %.

Store in a dry place. Protect from direct sunlight and other sources of heat. Use only during dry weather, in places protected from the wind, and in well-ventilated rooms. Follow the warning texts on the labels!

Bestellangaben

Disclaimer of liability

This application-technological information is given to the best of our knowledge. The notes mentioned

herein are, however, non-binding and do not exempt you from own tests to see whether the products supplied by us are suitable for your special application. The use and processing is beyond our control and therefore exclusively in the responsibility of the user. European Aerosols is let off the liability, unless the liability-based incident is caused by a fault incurred to European Aerosols.

Stand: 08. Juli 2014

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Print date: 16.08.2026

European Aerosols | Wolfraamweg 2 | 8471 XC Wolvega | NL | info-nl@european-aerosols.com