

Technisches Merkblatt NICRO 203

Formtrennmittel



Rückstandsfreies Trennmittel für Druck- und Spritzgussformen

NICRO 203 Formtrennmittel hat sich als ausgezeichnetes Formtrennmittel beim Herstellen, Extrudieren und Formen von Kunststoffen sowie beim Herstellen von Druckgussteilen aus Metall bestens bewährt.

NICRO 203 Formtrennmittel wird fettfrei hergestellt und hinterlässt deshalb auf den behandelten Formen und auf dem Spritzgut keine störenden Fettschichten. Es garantiert also die leichte Trennbarkeit zwischen Fertigteil und Spritzform.

Die Oberfläche und alle beweglichen Teile des Werkzeugs werden im Temperaturbereich von 50 °C bis + 250 °C ausreichend geschmiert und gegen Festfressen geschützt.

Einsatzgebiete:

- Kunststoffherstellung und -Verarbeitung
- Druck- und Spritzgussverarbeitung

Qualität und Eigenschaften

- guter Schmiereffekt
- Spritzgut ist rückstandsfrei gut überlackierbar
- Teile können ohne Vorreinigung bedruckt werden
- fettfrei

Physikalische und chemische Daten

- **Farbe:** farblos, klar
- **Geruch:** Eigengeruch
- **Treibmittel:** CO², Vorteile s. u.
- **Dichte:** 0,82g/ml, 20°C, DIN 51 757 C
- **Auslaufzeit:** 9sec, 20°C, 100ml, 4mm, ISO 2431
- **Flammpunkt:** >100°C
- **Viskosität:** 1.00 - 1.500 mm²/s, 25°C,
- **Temperaturbereich:** -50°C bis +250°C
- **Haltbarkeit/Lagerung:**
10 Jahre bei sachgerechter Lagerung
(=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)

Gebinde/Inhalt:

Aerosoldose mit 400ml Nettovolumen

Vorteile CO²-Treibmittel:

- Umwelt-neutral - da das CO² Treibmittel der Atmosphäre entnommen wird und kein zusätzliches CO² erzeugt wird
- Unbrennbar
- ungiftig
- reagiert nicht mit anderen chemischen Substanzen
- daher: 100% reiner Wirkstoffanteil
- Höhere Ergiebigkeit, da der CO² Treibmittel-Anteil nur ca. 2% am Gesamt-Produkt beträgt.

Disposal and labelling

Disposal: Only the completely emptied cans should be put into the recycling skip or appropriate container for reclaimable refuse. Cans which are not empty should be disposed off as "special refuse".

Marking/Labeling: All products made by European Aerosols comply with the actual labelling regulations according to Preparation Guideline 1999/45/EG. All aerosols correspond to TRGS 200 and TRG 300 as well as to aerosol guideline 75/324/EWG in the actually valid version.

Using instructions

Before use, carefully read and observe the warning texts on the label!

Anwendung:

NICRO 203 Formtrennmittel Aerosol-Dose vor Gebrauch schütteln. In mehreren, dünnen Schichten aufsprühen.

Die Spraydosen-Applikation garantiert bessere Schmierung in den Gelenken, Zügen und Scharnieren der Form.

Nach kurzer Einwirkzeit entfaltet sich die volle Schmierfähigkeit und alle Teile werden geschützt.

Die mit **NICRO 203 Formtrennmittel** behafteten Teile müssen vor dem Bedrucken nicht gereinigt werden.

Tips for spray painting

Protect the object and the surrounding area from spray mist.
Temperature should range between +10°C and +25°C, max. air humidity 60 %.

Store in a dry place. Protect from direct sunlight and other sources of heat. Use only during dry weather, in places protected from the wind, and in well-ventilated rooms. Follow the warning texts on the labels!

Bestellangaben

Disclaimer of liability

This application-technological information is given to the best of our knowledge. The notes mentioned herein are, however, non-binding and do not exempt you from own tests to see whether the products supplied by us are suitable for your special application. The use and processing is beyond our control and therefore exclusively in the responsibility of the user. European Aerosols is let off the liability, unless the liability-based incident is caused by a fault incurred to European Aerosols.

Stand: 08. Juli 2014

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Print date: 16.08.2026

European Aerosols | Wolfraamweg 2 | 8471 XC Wolvega | NL | info-nl@european-aerosols.com