

Technisches Merkblatt NICRO 304 Glanzzink



Beschichtung für Eisenteile aus Zink und Aluminium

NICRO 304 Glanzzink ergibt eine perfekte Zink-Alu-Beschichtung für alte, verwitterte, verzinkte Metalle und hinterlässt einen glänzenden Aluminium-Effekt. Die Zink-Pigmente ergeben einen kathodischen Langzeit-Korrosionsschutz durch Kalt-Galvanisierung auf allen Stahl- und Eisenteilen.

NICRO 304 Glanzzink enthält einen hohen Anteil an reinem Zink (80%) und Alu (10%) Pigmenten.

NICRO 304 Glanzzink ist ideal zur Beschichtung von Metallen – vor und nach dem Schweißen – geeignet und gewährleistet besten Langzeit-Korrosionsschutz für die Schweißnähte.

Einsatzgebiete:

- Stahl- und Eisenkonstruktionen
- Maschinenbau
- Schlossereien
- Fahrzeugbau
- Chemiebetriebe
- Schiffs- und Bootsbau

Qualität und Eigenschaften

- wirkungsvolle Grundierung mit kurzer Trocknungszeit
- haftet auf allen Metallen
- Hitzebeständig bis 400°C
- beständig nach 400h Salzsprühtest
- schützt nachhaltig vor Rost
- witterungsbeständig
- temperaturbeständig
- beständig gegen Wasser, Salzwasser und viele Lösungsmittel
- überlackierbar
- schweißbar
- 2 Sprühköpfe: Rund- und Breitstrahl-Zerstäubung

Physikalische und chemische Daten

- **Farbe:** hellgrau, glänzend
- **Geruch:** Eigengeruch
- **Treibmittel:** Propan-Butan
- **Dichte:** 1,10 g/ml, 20°C / DIN 51 757 C
- **Auslaufzeit:** 12s, 15°C, 100ml, 4mm / DIN EN ISO 2431
- **Staubtrockenheit:** 15 Min./20°C
- **Überlackierbarkeit:** nach 3h bis 4h
- **Aushärtungszeit:** nach 24h, 20°C, vollständig ausgehärtet und chemisch und physikalisch belastbar
- **Schwitzwasserkorrosionstest:** 720h, 32°C, DIN 50 017
- **Salzsprühtest:** 400h, 100°C bis 150°C, DIN 50 021
- **Wasserlöslichkeit:** unlöslich
- **Temperaturbeständigkeit:** bis +400°C, DIN 50 021
- **Haltbarkeit/Lagerung:** 10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:** Aerosoldose mit 500ml Nettovolumen

Disposal and labelling

Disposal: Only the completely emptied cans should be put into the recycling skip or appropriate container for reclaimable refuse. Cans which are not empty should be disposed off as "special refuse".

Marking/Labelling: All products made by European Aerosols comply with the actual labelling regulations according to Preparation Guideline 1999/45/EG. All aerosols correspond to TRGS 200 and TRG 300 as well as to aerosol guideline 75/324/EWG in the actually valid version.

Using instructions

Before use, carefully read and observe the warning texts on the label!

Anwendung:

NICRO 304 Glanzzink Aerosol-Dose vor Gebrauch 2 Min. gründlich schütteln (Absetzverhalten der Zinkpigmente). In mehreren, dünnen Schichten aufsprühen.
Vor der Anwendung Teile und Oberflächen gründlich reinigen, entfetten und anschleifen. Evtl. vorhandene Roststellen gründlich entfernen.

Probesprühen

Tips for spray painting

Protect the object and the surrounding area from spray mist.
Temperature should range between +10°C and +25°C, max. air humidity 60 %.

Store in a dry place. Protect from direct sunlight and other sources of heat. Use only during dry weather, in places protected from the wind, and in well-ventilated rooms. Follow the warning texts on the labels!

Bestellangaben

Disclaimer of liability

This application-technological information is given to the best of our knowledge. The notes mentioned herein are, however, non-binding and do not exempt you from own tests to see whether the products supplied by us are suitable for your special application. The use and processing is beyond our control and therefore exclusively in the responsibility of the user. European Aerosols is let off the liability, unless the liability-based incident is caused by a fault incurred to European Aerosols.

Stand: 08. Juli 2014

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Print date: 16.08.2026

European Aerosols | Wolfraamweg 2 | 8471 XC Wolvega | NL | info-nl@european-aerosols.com