

Technisches Merkblatt NICRO 306

Kaltbezinkung



Beschichtungsmittel mit kathodischem Langzeitkorrosionsschutz

NICRO 306 Kaltbezinkung ergibt einen kathodischen Langzeit-Korrosionsschutz durch Kalt-Galvanisierung auf allen Stahl- und Eisenteilen.

NICRO 306 Kaltbezinkung enthält 100%-reines Zink und hinterlässt über 90% Zink-Partikel im Trockenfilm. Die Beschichtung ist witterungs- und temperaturbeständig und widersteht lange Zeit Belastungen durch Salzwasser, industriellen Abgasen, vielen Lösungsmittel und Chemikalien.

NICRO 306 Kaltbezinkung ist ideal zur Beschichtung von Metallen – vor und nach dem Schweißen – geeignet und gewährleistet besten Langzeit-Korrosionsschutz für die Schweißnähte.

Einsatzgebiete:

- Stahl- und Eisenkonstruktionen
- Maschinenbau
- Schlossereien
- Fahrzeugbau
- Chemiebetriebe
- Schiffs- und Bootsbau

Qualität und Eigenschaften

- Hochwertige Zinkbeschichtung mit über 90 % Zinkstaub-Anteil im Trockenfilm
- Kathodischer Korrosionsschutz für alle blanken Metalle
- Beständig gegen stärkste Korrosionsbeanspruchungen
- Hochhitzebeständig bis 600°C
- Speziell geeignet für Schweißnähte
- Ideal für alle Metalle, die im Außenbereich besonders rostgefährdet sind
- variabler FlexJet Sprühkopf: stufenlos einstellbare Rund- und Breitstrahl-Zerstäubung

Physikalische und chemische Daten

- **Bindemittelbasis:** Epoxyester
- **Farbe:** zinkfarben
- **Geruch:** nach Lösemittel
- **Glanzgrad:** im 60° Messwinkel nach DIN 67530
matt: 5 GE
- **Trocknung (bei 20°C, 50% relative Luftfeuchte):**
Staubtrocken nach ca. 10 Minuten
Klebefrei nach ca. 20 Minuten
Überlackierbar nach ca. 24 Stunden
Temperaturbelastbar nach ca. 8-12 Stunden
Die Trocknungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, der Luftfeuchtigkeit und der aufgetragenen Schichtstärke.
- **Temperaturbeständigkeit: bis 600°C**
- **Haltbarkeit/Lagerung:**
10 Jahre bei sachgerechter Lagerung
(=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:**
Aerosoldose mit 500ml Nettovolumen

Disposal and labelling

Disposal: Only the completely emptied cans should be put into the recycling skip or appropriate container for reclaimable refuse. Cans which are not empty should be disposed off as "special refuse".

Marking/Labeling: All products made by European Aerosols comply with the actual labelling regulations according to Preparation Guideline 1999/45/EG. All aerosols correspond to TRGS 200 and TRG 300 as well as to aerosol guideline 75/324/EWG in the actually valid version.

Using instructions

Before use, carefully read and observe the warning texts on the label!

Anwendung:

Vor der Anwendung Teile und Oberflächen gründlich reinigen, entfetten und anschleifen. Evtl. vorhandene Roststellen gründlich entfernen. NICRO 306 Kaltbezinkung Aerosol-Dose vor Gebrauch 2 Min. gründlich schütteln (Absetzverhalten der Zinkpigmente). Probesprühen. In mehreren, dünnen Schichten aufsprühen.

Tips for spray painting

Protect the object and the surrounding area from spray mist.
Temperature should range between +10°C and +25°C, max. air humidity 60 %.

Store in a dry place. Protect from direct sunlight and other sources of heat. Use only during dry weather, in places protected from the wind, and in well-ventilated rooms. Follow the warning texts on the labels!

Bestellangaben

Disclaimer of liability

This application-technological information is given to the best of our knowledge. The notes mentioned herein are, however, non-binding and do not exempt you from own tests to see whether the products supplied by us are suitable for your special application. The use and processing is beyond our control and therefore exclusively in the responsibility of the user. European Aerosols is let off the liability, unless the liability-based incident is caused by a fault incurred to European Aerosols.

Stand: 12. September 2016

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Print date: 16.08.2026

European Aerosols | Wolfraamweg 2 | 8471 XC Wolvega | NL | info-nl@european-aerosols.com