

Dane techniczne



presto Stal Klejowa to bezrozpuszczalnikowy, dwuskładnikowy system naprawczo-klejący na bazie żywicy epoksydowej. Produkt wypełnia, klei i uszczelnia różne materiały, takie jak żelazo i metale nieżelazne. Do wypełnienia: Użyj jako wypełniacz, odpowiedni do wszystkich metali, części odlewanych, drewna, cementu azbestowego, ceramiki i betonu. Jeśli to możliwe, poszerz pęknięcia do 2/3 grubości ścianki w kształcie litery V, a następnie wypełnij stal samoprzylepną. Poszerz wadliwe otwory lub pozbawione izolacji gwinty, aby podwoić pierwotną średnicę, a następnie wypełnij stalową warstwą przylepną. Do klejenia: Kleje do stali wiążą ze sobą identyczne i nieidentyczne materiały, trwale i trwale, nawet te, które normalnie lub tylko z trudem mogą być ze sobą spawane lub spawane, takie jak stal, aluminium, ołów, drewno, żelazo i cement azbestowy. Pieczęciowy: Do uszkodzonych rur lub rur odprowadzających w połączeniu z odpowiednimi materiałami na pokrycie uszkodzeń. Wystarczy nałożyć klej na stal i potraktować jak bandaż. Utwardzone warstwy o grubości powyżej 5 mm można obrabiać jak metale: można je wiercić, frezować, segregować, toczyć i gwintować. Do wielu zastosowań w sektorze prywatnym, w przemyśle, budownictwie metalowym i drewnianym, w budowie statków, garażach i ślusarstwie.

Właściwości

- Łatwość pracy
- Wypełnienia, patyczki, uszczelki
- Bardzo łatwy do formowania
- Niezwykle elastyczny po stwardnieniu
- Odporny na olej, paliwo, ługi i większość rozpuszczalników organicznych

Dane fizyczne i chemiczne

- **Podstawa:** bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa z wypełniaczami metalicznymi i mineralnymi
- **Kolor:** szary metalik
- **Forma po zmieszaniu:** jak kit
- **Żywotność / czas pracy w temp. 20 ° C:** ok. 30 minut
- **Czas schnięcia** (w 20 ° C, 50% wilgotności względnej powietrza): warstwa o grubości 10 mm może zostać przetworzona po ok. 2 godziny suszenia
- **Temperatura zapłonu:** około. 140 ° C (stal klejowa); do utwardzacza nie dotyczy
- **Gęstość w 20 ° C:** mieszanka stali 3,5 g / cm³ utwardzacz 2,35 g / cm³
- **Dodanie utwardzacza:** Proporcjonalny, tj. Połowa zawartości próbki do jednej próbki utwardzacza. Obie rurki są przeznaczone wyłącznie do jednorazowego użytku.
- **Wytrzymałość na zginanie:** 120 N / mm²
- **Wytrzymałość na ściskanie:** 120 N / mm²
- **Wytrzymałość na rozciąganie:** 60 N / mm²
- **Twardość kuli:** 140 N / mm²
- **Odporność temperaturowa utwardzonego materiału:** 180 ° C
- **Stabilność przechowywania:** 12 miesięcy, jeżeli zapewniono odpowiednie przechowywanie (= 10 ° -25 ° C, wilgotność względna powietrza maks. 60%) w nieotwieranym oryginalnym pojemniku. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wilgocią.
- **Rozmiar:** Mieszanka stali: 89 g plastikowe pudełko Utwardzacz: tuba 2 x 18 g

Środowisko i oznakowanie

Przyjazny dla środowiska: European Aerosols stara się stosować preparaty bez ograniczonych lub krytycznych składników i osiągać najlepszą możliwą wydajność. Zakrętki i opakowania wykonane są z materiału nadającego się do recyklingu.

Utylizacja: Tylko całkowicie opróżnione puszki należy umieścić w pojemniku do recyklingu lub odpowiednim pojemniku na odpady, które można odzyskać. Puszki, które nie są puste, należy usuwać jako „specjalny odpad”.

Znakowanie / etykietowanie: Wszystkie produkty wytwarzane przez European Aerosols są zgodne z aktualnymi przepisami dotyczącymi etykietowania zgodnie z wytycznymi dotyczącymi przygotowania 1999/45 / WE. Wszystkie aerozole odpowiadają TRGS 200 i TRG 300, a także wytycznym dotyczącym aerozoli 75/324 / EWG w aktualnie obowiązującej wersji.

Aplikacja

- Obszar aplikacji musi być czysty, suchy i wolny od rdzy, farby i smaru.
- Ostrożnie połącz Presto Adhesive Steel ze środkiem utwardzającym.
- Połączoną zawartość należy wykorzystać w ciągu 30 minut.
- Klej ze stali jest bardzo plastyczny (zwilż używane narzędzie wodą i detergentem).
- Utwardzone warstwy od 5 mm można traktować jak metal, np. przez wiercenie, frezowanie, zgrzytanie, kształtowanie, gwintowanie.

Wskazówki dotyczące napelniania:

- Ostrożnie wywierć końce pęknięć, aby uniknąć większych szkód.
- Pęknięcia należy powiększyć do 2/3 grubości ścianki w kształcie litery V, a następnie wypełnić stalą przylepną.
- Nieprawidłowe wiercenie: za pomocą wiertła powiększ pozbawiony gwint gwint lub zużyte otwory do dwukrotności ich pierwotnego rozmiaru i wypełnij stalą klejową.
- Utwórz nowy gwint z użyciem używanej śruby (z nałożonym środkiem antyadhezyjnym).

Wskazówki dotyczące klejenia:

- Klej do stali nie jest typowym klejem, ponieważ zawiera wypełniacze.
- W każdym razie dobrze się klei, twardość i wytrzymałość na pękanie są dobre.
- Przyczepność wzrasta wraz z rozmiarem przylegających powierzchni.
- Dlatego miejsca styku powinny być szorstkie lub wyposażone w rowki i wycięcia.
- Łączy równe i nierówne materiały: np. stal, aluminium, ołów, drewno, żelazo, eternit itp.

Wskazówki dotyczące uszczelnienia:

- Uszkodzone rury i rurociągi są izolowane i uszczelniane za pomocą stali samoprzylepnej.
- Pomaluj stal klejową na kawałku tkaniny i użyj jako bandaż.

Order information

Zrzeczenie się odpowiedzialności

Te informacje technologiczne dotyczące aplikacji zostały przekazane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Uwagi wymienione w niniejszym dokumencie nie są jednak wiążące i nie zwalniają użytkownika z własnych testów, aby sprawdzić, czy dostarczone przez nas produkty są odpowiednie do specjalnego zastosowania. Wykorzystanie i przetwarzanie jest poza naszą kontrolą, a zatem wyłącznie na odpowiedzialność użytkownika. European Aerosols jest zwolnione z odpowiedzialności, chyba że incydent oparty na odpowiedzialności jest spowodowany usterką powstałą w European Aerosols.

Od 18 stycznia 2017 r. ta wersja zastępuje wszystkie dotychczasowo wydane wersje.

Print date: 28.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com