

Dane techniczne



Podkład antykorozyjny ColorMatic 1K ma doskonałe właściwości adhezyjne, szczególnie na polerowanym metalu, np. blachy stalowej. Aktywne pigmenty chroniące przed rdzą zapewniają optymalną ochronę przed korozją. Szybkoschnący. Może być również stosowany jako podkład spawalniczy. Aby jak najlepiej przygotować podłoża metalowe, użyj zmywacza do silikonu nr art. 174469 do dokładnego czyszczenia. Idealny do malowania punktowego i częściowego

Właściwości

- Podkład kwasowy 1K, podkład spawalniczy
- Może być stosowany do napraw punktowych i odnawiania części
- Prosta, oszczędzająca czas aplikacja
- Szybki czas schnięcia
- Doskonała ochrona przed korozją
- Bardzo dobra przyczepność, szczególnie na nieszlifowanym metalu

Dane fizyczne i chemiczne

- **Podstawa spoiwa:** NC
- **Kolor:** czerwony brązowy
- **Zapach:** rozpuszczalnik
- **Wydajność:** 1 m²
- **Podłoże:** szlifowane: czysty metal, obrazy utwardzone, podkład do renowacji części, aluminium
- **Odporność na temperaturę:** do 90 ° C
- **Stabilność przechowywania:** 10 lat, jeśli to możliwe, odpowiednie przechowywanie (= 10 ° -25 ° C, wilgotność względna powietrza maks. 60%)
- **Rozmiar:** Puszki aerosolowe, maksymalna pojemność nominalna 400 ml
- **Wartość LZO:** 270,5 g

Oznakowanie

Utylizacja: Tylko całkowicie opróżnione puszki należy umieścić w pojemniku do recyklingu lub odpowiednim pojemniku na odpady, które można odzyskać. Puszki, które nie są puste, należy usuwać jako „specjalny odpad”.

Znakowanie / etykietowanie: Wszystkie produkty wytwarzane przez European Aerosols są zgodne z aktualnymi przepisami dotyczącymi etykietowania zgodnie z wytycznymi dotyczącymi przygotowania 1999/45 / WE. Wszystkie aerozole odpowiadają TRGS 200 i TRG 300, a także wytycznym dotyczącym aerozoli 75/324 / EWG w aktualnie obowiązującej wersji.

Korzystanie z instrukcji

Przed użyciem dokładnie przeczytaj i przestrzegaj ostrzeżeń na etykiecie!

Instrukcja

- 1-2 warstwy, gdy jest stosowany jako podkład
- Po suszeniu przez 10-50 minut (20 ° C) jednym z następujących produktów można kontynuować na żądanie: wypełniacze ColorMatic 1K, wypełniacze 1K Primer HG2-HG6, HG8 (nie HG1 i HG7!), 2K Hi-Speed Primer
- Jedna lekka warstwa, gdy jest stosowany jako podkład spawalniczy

- Usunąć wszystkie obszary uszkodzone przez rdzę, dokładnie wyczyścić powierzchnię i przeszlifuj.
- Obszar musi być suchy i wolny od tłuszczu i pyłu
- Oczyszczyć podkład pod zmywaczem silikonowym ColorMatic nr. 174 469
- Potrząsnij dobrze puszką przez 2 minuty
- Przeprowadzić testowy spray

Tylko do użytku profesjonalnego

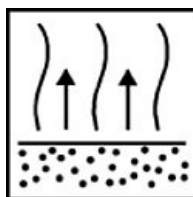
Nosić odpowiednią maskę oddechową (zalecany typ A2 / P3)



2 min



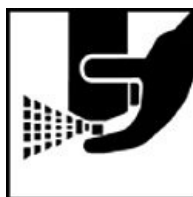
Primer 1-2
= 10-20 µ



to top-coat
20°C=10-15
min



3 min



approx. 15 cm



20°C=10-15
min

Wskazówki dotyczące aplikacji

Blachy wstępnie zagruntowane podkładem antykorozyjnym ColorMatic 1K można zatem zabezpieczyć przed rdzą. Jest to szczególnie ważne w przypadku warsztatów używających blach naprawczych.

Order information

Zrzeczenie się odpowiedzialności

Te informacje technologiczne dotyczące aplikacji zostały przekazane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Uwagi wymienione w niniejszym dokumencie nie są jednak wiążące i nie zwalniają użytkownika z własnych testów, aby sprawdzić, czy dostarczone przez nas produkty są odpowiednie do specjalnego zastosowania. Wykorzystanie i przetwarzanie jest poza naszą kontrolą, a zatem wyłącznie na odpowiedzialność użytkownika. European Aerosols jest zwolnione z odpowiedzialności, chyba że incydent oparty na odpowiedzialności jest spowodowany usterką powstałą w European Aerosols.

Od 19 kwietnia 2016 r. ta wersja zastępuje wszystkie dotychczasowo wydane wersje.

Print date: 16.08.2026

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com