

Dane techniczne



Pasta montażowa na bazie miedzi. Smaruje trwale i chroni przed zużyciem, zatarciem i korozją.

Pasta montażowa NICRO 1200 zawiera czyste, drobne cząsteczki miedzi, które są zawarte w mieszaninie odpornych na starzenie olejów bazowych i aktywnych dodatków przeciwutleniających i antykorozyjnych.

Pasta montażowa NICRO 1200 jest stosowana jako uniwersalne narzędzie montażowe do montażu różnych zespołów; do wszystkich rodzajów gwintów, śrub, śrub, sprężyn, podkładek, zawleczek, wałków, przewodnic i łożysk.

Pasta montażowa NICRO 1200 smaruje trwale i zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem i korozją. Pasta montażowa NICRO 1200 ma doskonałe właściwości ślizgowe i ma zrównoważony współczynnik tarcia 0,1. Dlatego jest często stosowany jako środek smarny, dla którego można go stosować do obciążenia 200 ° C. Działa w zakresie wysokich temperatur

Pasta montażowa NICRO 1200 jako sprawdzony środek antyadhezyjny. Dzięki bardzo miękkiej naturze pasta montażowa NICRO 1200 może być łatwo przetwarzana. Chroni przed narażeniem na wilgoć.

Została specjalnie opracowana do prac demontażowych, w których może dojść do wybuchu z powodu iskrzenia.

Zastosowania:

- naprawa maszyn naprawy pojazdów
- przedsiębiorstwa kolejowe
- elektrownie
- rafinerie
- Place budowy i fabryki wojskowe

Właściwości

- Zakres stosowania od - 180 ° C do + 1200 ° C
- bardzo wysoka nośność
- zapobiega zakleszczaniu, przypalaniu, rdzewieniu i spawaniu na zimno
- skraca czas montażu i demontażu
- doskonała ochrona przed korozją i zużyciem
- smaruje na stałe
- beziarkowy
- wolny od chloru

Dane fizyczne i chemiczne

- **Kolor:** szary
- **Zapach:** słaby zapach
- **Gęstość:** 1,30 g / ml, 20 ° C
- **Klasa NLGI:** 1, 25 ° C, DIN 51 818
- **Penetracja resztkowa:** 315-330 mm / 10, 25 ° C,
- **Dobra siła:** 6.500 N, 1 min., 1490 rpm. DIN 51 350 część 4
- **Moc spawania:** 7000 N, 1 min., 1490 obr./min. DIN 51 350 część 4
- **Czapka ochronna:** 0,86 mm, 300 N, 60 min., 1490 obr./min, DIN 51 350 część 5
- **Współczynnik tarcia:** 0,1 Separacja oleju: 1,1%, 40 ° C, krótki test, DIN 51 817
- **Temperatura zrzutu:** brak, ISO 2176
- **Wytrzymałość na ściskanie:** 22 000 N / cm²
- **Przewodnictwo:** około 100 pS / m, 22 ° C, ASTM D 2624
- **Odporność:** dobra - woda destylowana, dobra - kwas solny 10%, DIN 51 807
- **Ubytek masy:** 4,4%, 200 ° C, 24h
- **Przewodność cieplna:** 0,8 W / mK, pomiar według Popova

- **Rozpuszczalność w wodzie:** nierozpuszczalny, 20 ° C
- **Zakres zastosowania:** od -35 ° C do + 200 ° C, (krótko + 250 ° C) jako płynny smar, od -35 ° C do + 450 ° C jako suchy smar, od -180 ° C do + 1200 ° C jako środek antyadhezyjny
- **Trwałość / przechowywanie:** Pasta: 5 lat, aerozol 10 lat przy właściwym przechowywaniu (= 10 ° -25 ° C, wilgotność względna powietrza maks. 60%)
- **Rozmiar:** Aerozol 150 ml, aerozol 400 ml objętość netto, puszka 500 g, puszka 1 kg

Oznakowanie

Utylizacja: Tylko całkowicie opróżnione puszki należy umieścić w pojemniku do recyklingu lub odpowiednim pojemniku na odpady, które można odzyskać. Puszki, które nie są puste, należy usuwać jako „specjalny odpad”.

Znakowanie / etykietowanie: Wszystkie produkty wytwarzane przez European Aerosols są zgodne z aktualnymi przepisami dotyczącymi etykietowania zgodnie z wytycznymi dotyczącymi przygotowania 1999/45 / WE. Wszystkie aerozole odpowiadają TRGS 200 i TRG 300, a także wytycznym dotyczącym aerozoli 75/324 / EWG w aktualnie obowiązującej wersji.

Korzystanie z instrukcji

Before use, carefully read and observe the warning texts on the label!

Aplikacja:

- Przed użyciem wstrząśnij aerozolem pasty montażowej NICRO THERMOCUP 1200.
- Spryskaj kilkoma cienkimi warstwami.
- Przed użyciem dokładnie oczyść części i powierzchnie - usuń stare smary. Nałożyć pastę montażową NICRO THERMOCUP 1200 na oczyszczone części po obu stronach. Bezproblemowo szczotkuj lub natryskuj elementy pasowane i elementy prasowane cienką warstwą. Wciśnięcie wymaga mniejszego nacisku, ponieważ pasta montażowa NICRO THERMOCUP 1200 działa jak niewidoczne łożysko kulkowe między tuleją a sworzniem. W przypadku gwintów wkręt montażowy NICRO THERMOCUP 1200 nakłada się na nakrętkę i śrubę. Zabezpieczenie antykorozyjne i zalecany moment obrotowy zostają zachowane. Nierówności są absolutnie odporne na ciśnienie dzięki powlekany uszczelkom. Nawet po latach wpływów termicznych można go zdemontować bez żadnych problemów.

Wskazówki dotyczące malowania natryskowego

Puszka aerozolu powinna mieć temperaturę pokojową. Temperatura powinna wynosić od + 10 ° C do + 25 ° C, maks. wilgotność powietrza 60%.

Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i innymi źródłami ciepła. Używaj tylko podczas suchej pogody, w miejscach chronionych przed wiatrem oraz w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Postępuj zgodnie z ostrzeżeniami na etykietach!

Bestellangaben

Zrzeczenie się odpowiedzialności

Te informacje technologiczne dotyczące aplikacji zostały przekazane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Uwagi wymienione w niniejszym dokumencie nie są jednak wiążące i nie zwalniają użytkownika z własnych testów, aby sprawdzić, czy dostarczone przez nas produkty są odpowiednie do specjalnego zastosowania. Wykorzystanie i przetwarzanie jest poza naszą kontrolą, a zatem wyłącznie na

odpowiedzialność użytkownika. European Aerosols jest zwolnione z odpowiedzialności, chyba że incydent oparty na odpowiedzialności jest spowodowany usterką powstałą w European Aerosols.

Od 8 czerwca 2014 r. ta wersja zastępuje wszystkie dotychczasowo wydane wersje.

Print date: 16.08.2026

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com